



## Inverter per saldatura TIG AC/DC in HF



IP 23

Inverter per la saldatura TIG in corrente alternata e continua (AC/DC) con **innesco HF senza contatto** e **LIFT a contatto** per gli ambienti sensibili alle interferenze HF, **schermo TFT da 5,7"** con due codificatori incrementali per la regolazione e la navigazione fra i parametri di regolazione, **memorizzazione programmi: 100 in MMA, 100 in TIG DC e 50 in TIG AC**, rilevazione automatica della tipologia della torcia. Gestione del pulsante torcia: **2 tempi, 4 tempi e 4 tempi "LOG"** (l'utente sceglie con una breve pressione sul pulsante tra due correnti di saldatura, corrente calda oppure fredda). Automatismo integrato in 4 tempi **"Adjust Ideal Position"** per posizionare l'elettrodo prima dell'aumento di corrente. Processi TIG disponibili: **TIG DC standard, TIG DC pulsato, TIG AC standard, TIG AC pulsato, SPOT TIG, TIG AC mix, TIG AC synergic**. Parametri della curva di saldatura: **regolazione pre-gas, rampa di salita della corrente, corrente di saldatura, gestione arco pulsato, rampa di discesa della corrente, post-gas**. Idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili, cellululosici e speciali, **"Hot Start"** per ottimizzare l'innesco dell'arco, **"Arc Force"** per evitare lo spegnimento dell'arco in fase di contatto facilitando il trasferimento di materiale fuso tra elettrodo e bagno di fusione, **"Anti Sticking"** per impedire l'incollaggio dell'elettrodo al materiale da saldare, **funzione MMA pulsato** per saldature su tubazioni e verticali in salita e **MMA AC** per la gestione di archi instabili, **possibilità di collegamento diretto a motogeneratori** e protezione da variazioni di tensione di alimentazione (+/-15%) per preservarne l'utilizzo da guasti, **tecnologia PFC** per il funzionamento con tensioni poco stabili o l'utilizzo di prolunghe fino a 100 m, **FV Flexible Voltage** per alimentazioni elettriche monofasi da 85 V a 230 V, **modalità Connect 5** per comandare il generatore a partire da una consolle o da un controller. **Fornito con:** torcia TIG da m 8 a doppio pulsante, set di consumabili per torcia TIG e pinze per massa cablate con 4 m di cavo da 25 mm<sup>2</sup> e connettore maschio. **Conforme alle norme EN60974-1, EN60974-10.**



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Tensione a vuoto (V)	Rapporto d'intermittenza EN 60974-1 TIG al 60% AC/DC (A)	Rapporto d'intermittenza EN 60974-1 MMA al 60% (A)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T553240220	---	10÷220	230/50-60	75	185/175	160	520x400x250	22



## Inverter per saldatura TIG AC/DC in HF



IP 23

Inverter per la saldatura TIG in corrente alternata e continua (AC/DC) con **innesco HF senza contatto** e **LIFT a contatto** per gli ambienti sensibili alle interferenze HF, **schermo TFT da 5,7"** con due codificatori incrementali per la regolazione e la navigazione fra i parametri di regolazione, **memorizzazione programmi: 100 in MMA, 100 in TIG DC e 50 in TIG AC**, rilevazione automatica della tipologia della torcia. Gestione del pulsante torcia: **2 tempi, 4 tempi e 4 tempi "LOG"** (l'utente sceglie con una breve pressione sul pulsante tra due correnti di saldatura, corrente calda oppure fredda). Automatismo integrato in 4 tempi **"Adjust Ideal Position"** per posizionare l'elettrodo prima dell'aumento di corrente. Processi TIG disponibili: **TIG DC standard, TIG DC pulsato, TIG AC standard, TIG AC pulsato, SPOT TIG, TIG AC synergic**. Parametri della curva di saldatura: **regolazione pre-gas, rampa di salita della corrente, corrente di saldatura, gestione arco pulsato, rampa di discesa della corrente, post-gas**. Idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili, cellululosici e speciali, **"Hot Start"** per ottimizzare l'innesco dell'arco, **"Arc Force"** per evitare lo spegnimento dell'arco in fase di contatto facilitando il trasferimento di materiale fuso tra elettrodo e bagno di fusione, **"Anti Sticking"** per impedire l'incollaggio dell'elettrodo al materiale da saldare, **funzione MMA PRO** per accedere a tutti i parametri di saldatura e **MMA EASY** per la gestione semplificata, **possibilità di collegamento diretto a motogeneratori** e protezione da variazioni di tensione di alimentazione (+/-15%) per preservarne l'utilizzo da guasti, **modalità Connect 5** per comandare il generatore a partire da una consolle o da un controller, **tecnologia FAN LESS** per il raffreddamento dell'elettronica di potenza con sistema di piastre ad acqua senza alcuna ventilazione, **unità di refrigerazione integrata** per la torcia e le unità dissipative interne. **Fornito con:** torcia TIG ad acqua da m 8 a doppio pulsante, carrello porta inverter e portabombola, pinze per massa cablate con 4 m di cavo da 25 mm<sup>2</sup> e connettore maschio. **Conforme alle norme EN60974-1, EN60974-10.**



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Tensione a vuoto (V)	Rapporto d'intermittenza EN 60974-1 TIG al 60% AC/DC (A)	Rapporto d'intermittenza EN 60974-1 MMA al 60% (A)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T553260250	---	10÷250	400/50-60	85	250	230	480x800x750	58