

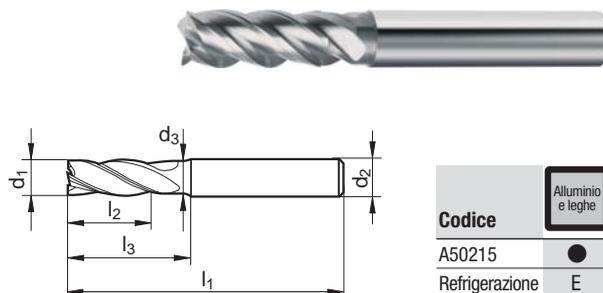
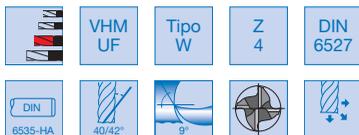
## Fresa codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro "HELIX-ANGLE" per alluminio

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale a 4 taglienti con tagliente al centro, **elica con passo differenziato 40°/42°, con microspigolo di protezione per aumentare la durata.**

Il passo differenziato porta ad una sensibile riduzione delle vibrazioni, con velocità di avanzamento superiore fino a ca. il 60% rispetto alle frese tradizionali.

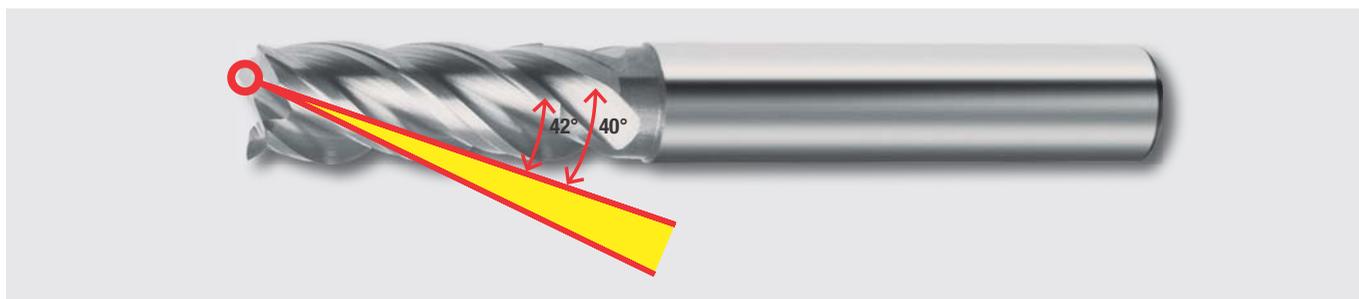
Con questo passo dell'elica si ottengono qualità di superficie molto buone in finitura.

**Utilizzabile per lavorazioni di sgrossatura e finitura, particolarmente adatta per leghe di alluminio.**



|                |                     |
|----------------|---------------------|
| <b>Codice</b>  | ● Alluminio e leghe |
| A50215         | ●                   |
| Refrigerazione | E                   |

| Codice     | € | Ø d1 h10 (mm) | Ø d2 h6 (mm) | d3 (mm) | l1 (mm) | l2 (mm) | l3 (mm) | Smusso 45° (mm) |
|------------|---|---------------|--------------|---------|---------|---------|---------|-----------------|
| A502150004 | ◆ | 4             | 6            | 3,7     | 57      | 11      | 21      | 0,1             |
| A502150005 | ◆ | 5             | 6            | 4,7     | 57      | 13      | 21      | 0,1             |
| A502150006 | ◆ | 6             | 6            | 5,5     | 57      | 13      | 21      | 0,15            |
| A502150008 | ◆ | 8             | 8            | 7,5     | 63      | 19      | 27      | 0,15            |
| A502150010 | ◆ | 10            | 10           | 9,2     | 72      | 22      | 32      | 0,2             |
| A502150012 | ◆ | 12            | 12           | 11,2    | 83      | 26      | 38      | 0,2             |
| A502150016 | ◆ | 16            | 16           | 15      | 92      | 32      | 44      | 0,35            |
| A502150020 | ◆ | 20            | 20           | 19      | 104     | 38      | 54      | 0,45            |



### Parametri di taglio per cod. A50215

| Materiali          | Resistenza alla trazione | Vc  | fz (mm/z) / Ø |       |       |       |      |      |      | Vc  | fz (mm/z) / Ø |       |       |       |       |       |       |
|--------------------|--------------------------|-----|---------------|-------|-------|-------|------|------|------|-----|---------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|                    |                          |     | 3             | 6     | 8     | 10    | 12   | 16   | 20   |     | 3             | 6     | 8     | 10    | 12    | 16    | 20    |
| Alluminio          | ≤ 5% Si                  | 400 | 0,016         | 0,031 | 0,042 | 0,064 | 0,08 | 0,10 | 0,13 | 450 | 0,010         | 0,020 | 0,026 | 0,040 | 0,048 | 0,064 | 0,080 |
|                    | ≥ 5% Si                  | 200 | 0,013         | 0,027 | 0,035 | 0,048 | 0,06 | 0,08 | 0,10 |     | 210           | 0,008 | 0,017 | 0,022 | 0,030 | 0,036 | 0,048 |
| Leghe di alluminio | ≤ 850 N/mm <sup>2</sup>  | 190 | 0,013         | 0,027 | 0,035 | 0,048 | 0,06 | 0,08 | 0,10 | 220 | 0,008         | 0,017 | 0,022 | 0,030 | 0,036 | 0,048 | 0,060 |