

Fresa codolo cilindrico a 3/6 taglienti in metallo duro rivestita TiAlN per sgrossatura



Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HB in metallo duro integrale con rivestimento TiAlN a 3/6 taglienti, elica 45°, per sgrossatura e contornatura.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox e leghe di titanio.



VHM Tipo HR Z 3-6 Norma interna DIN 6535-HB

45° TiAlN

Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio
A50400	●	●	●	●
Vc (m/min)	294	234	158	158
Refrigerazione	E	0	0	0

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	N° taglienti	fz (mm)
A504000400	---	4	6	11	57	3	0,009
A504000500	---	5	6	13	57	4	0,009
A504000600	---	6	6	16	57	4	0,010
A504000700	---	7	8	16	63	4	0,011
A504000800	---	8	8	16	63	4	0,013
A504000900	---	9	10	19	72	4	0,015

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	N° taglienti	fz (mm)
A504001000	---	10	10	22	72	4	0,017
A504001200	---	12	12	26	83	4	0,020
A504001400	---	14	14	26	83	5	0,019
A504001600	---	16	16	32	92	5	0,019
A504002000	---	20	20	38	104	6	0,015
A504002500	---	25	25	45	121	6	0,019

Fresa codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 2xD



Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 4 taglienti, tagliente lungo 2xD, elica 30°, spoglia 9°, per esecuzione in contornatura.

Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.

VHM UF Tipo N Z 4 DIN 6527 6535-HA

30° 9° Energy



Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50061	●	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	110	85	80	40	30	140	150	60
VR	44	43	43	43	41	44	43	43
Refrigerazione	E	E	0	0	0	E A	E	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 225

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500610200	---	2	6	7	57	0,02
A500610300	---	3	6	8	57	0,05
A500610400	---	4	6	11	57	0,05
A500610500	---	5	6	13	57	0,05
A500610600	---	6	6	13	57	0,05
A500610700	---	7	8	16	63	0,1
A500610800	---	8	8	19	63	0,1

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500610900	---	9	10	19	72	0,1
A500611000	---	10	10	22	72	0,1
A500611200	---	12	12	26	83	0,1
A500611400	---	14	14	26	83	0,15
A500611600	---	16	16	32	92	0,15
A500611800	---	18	18	32	92	0,15
A500612000	---	20	20	38	104	0,15

Fresa codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 3xD



Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 4 taglienti, tagliente extralungo 3xD, elica 30°, spoglia 9° per esecuzione in contornatura.

Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.

VHM UF Tipo N Z 4 Norma interna DIN 6535-HA

30° 9° Energy



Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	Leghe di Titanio	Ghisa
A51010	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	110	85	80	30	140
VR	44	43	43	41	44
Refrigerazione	E	E	0	0	E A

Per parametri dettagliati vedi pagina 225

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lungh. taglienti (mm)	Lungh. sporgenza (mm)	Lungh. totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A510100300	---	3	3	20	47	75	0,05
A510100400	---	4	4	25	47	75	0,05
A510100500	---	5	5	30	47	75	0,05
A510100600	---	6	6	30	39	75	0,05
A510100800	---	8	8	40	64	100	0,1
A510101000	---	10	10	40	60	100	0,1

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lungh. taglienti (mm)	Lungh. sporgenza (mm)	Lungh. totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A510101200	---	12	12	45	105	150	0,1
A510101400	---	14	14	45	105	150	0,15
A510101600	---	16	16	65	102	150	0,15
A510101800	---	18	18	65	102	150	0,15
A510102000	---	20	20	65	102	150	0,15