



Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Inserti e ricambi • Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

◀ Pagina precedente

Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fn (mm)
A010350560	...	10	5,6	57	93	0,125
A010350570	...	10	5,7	57	93	0,125
A010350580	...	10	5,8	57	93	0,125
A010350590	...	10	5,9	57	93	0,125
A010350600	...	10	6	57	93	0,125
A010350610	...	5	6,1	63	101	0,125
A010350620	...	5	6,2	63	101	0,125
A010350630	...	5	6,3	63	101	0,125
A010350640	...	5	6,4	63	101	0,160
A010350650	...	5	6,5	63	101	0,160
A010350660	...	5	6,6	63	101	0,160
A010350670	...	5	6,7	63	101	0,160
A010350680	...	5	6,8	69	109	0,160
A010350690	...	5	6,9	69	109	0,160
A010350700	...	5	7	69	109	0,160
A010350710	...	5	7,1	69	109	0,160
A010350720	...	5	7,2	69	109	0,160
A010350730	...	5	7,3	69	109	0,160
A010350740	...	5	7,4	69	109	0,160
A010350750	...	5	7,5	69	109	0,160

Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fn (mm)
A010350760	...	5	7,6	75	117	0,160
A010350770	...	5	7,7	75	117	0,160
A010350780	...	5	7,8	75	117	0,160
A010350790	...	5	7,9	75	117	0,160
A010350800	...	5	8	75	117	0,160
A010350820	...	5	8,2	75	117	0,200
A010350850	...	5	8,5	75	117	0,200
A010350880	...	5	8,8	81	125	0,200
A010350900	...	5	9	81	125	0,200
A010350920	...	5	9,2	81	125	0,200
A010350950	...	5	9,5	81	125	0,200
A010350980	...	5	9,8	87	133	0,200
A010351000	...	5	10	87	133	0,200
A010351020	...	5	10,2	87	133	0,200
A010351050	...	5	10,5	87	133	0,200
A010351100	...	5	11	94	142	0,200
A010351150	...	5	11,5	94	142	0,200
A010351200	...	5	12	101	151	0,200
A010351250	...	5	12,5	101	151	0,200
A010351300	...	5	13	101	151	0,200



**Punta codolo cilindrico in acciaio HSS DIN 338 per rame**

Punta codolo cilindrico in acciaio HSS **rettificata**, serie corta, direzione del taglio destro, angolo dell'elica più grande del normale, spessore del nocciolo normale, scanalature larghe e rettificata per favorire l'evacuazione dei trucioli.

**Per lavorazioni di materiali non ferrosi (rame).**



Codice	Rame Ottone Bronzo
A01116	●
Vc (m/min)	70
Refrigerazione	E

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fn (mm)
A011160200	...	2	24	49	0,05
A011160250	...	2,5	30	57	0,05
A011160300	...	3	33	61	0,05
A011160310	...	3,1	36	65	0,08
A011160320	...	3,2	36	65	0,08
A011160330	...	3,3	36	65	0,08
A011160350	...	3,5	39	70	0,1
A011160360	...	3,6	39	70	0,1
A011160370	...	3,7	39	70	0,1
A011160380	...	3,8	43	75	0,1
A011160400	...	4	43	75	0,1
A011160410	...	4,1	43	75	0,1
A011160420	...	4,2	43	75	0,1
A011160450	...	4,5	47	80	0,1
A011160480	...	4,8	52	86	0,1
A011160490	...	4,9	52	86	0,1
A011160500	...	5	52	86	0,1
A011160510	...	5,1	52	86	0,1
A011160520	...	5,2	52	86	0,1

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fn (mm)
A011160550	...	5,5	57	93	0,1
A011160600	...	6	57	93	0,1
A011160650	...	6,5	63	101	0,16
A011160680	...	6,8	69	109	0,16
A011160700	...	7	69	109	0,16
A011160750	...	7,5	69	109	0,16
A011160800	...	8	75	117	0,16
A011160850	...	8,5	75	117	0,2
A011160900	...	9	81	125	0,2
A011160950	...	9,5	81	125	0,2
A011161000	...	10	87	133	0,2
A011161020	...	10,2	87	133	0,2
A011161050	...	10,5	87	133	0,2
A011161100	...	11	94	142	0,2
A011161150	...	11,5	94	142	0,2
A011161200	...	12	101	151	0,2
A011161250	...	12,5	101	151	0,2
A011161300	...	13	101	151	0,2