



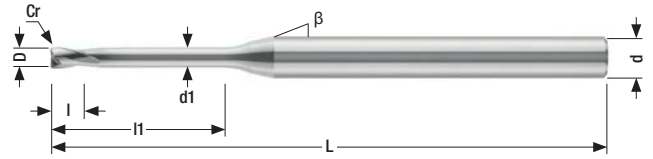
Fresa "torica" per nervature a 2 taglienti in metallo duro

Fresa torica per nervature codolo cilindrico DIN 6535-HA, in metallo duro integrale a 2 taglienti, **serie extralunga**, elica 20°.

Per lavorazione di acciai di durezza fino a 60 HRC.

A45065 - rivestita Alcor

A45070 - rivestita Antarex



A45065 **A45070**

Alcor

Antarex



VHM

Z 2

Norma interna

DIN 6535-HA

λ 20°



Finale Codice	A45065		A45070		D +0/-0,02 (mm)	Cr +/-0,005 (mm)	ø codolo d h5 (mm)	l ap (mm)	L (mm)	d1 (mm)	l1 (mm)	β (°)	Z
	Alcor	Antarex	Alcor	Antarex									
0005	◆	◆	◆	◆	0,2	0,05	4	0,3	45	0,18	0,5	12	2
0010	◆	◆	◆	◆	0,2	0,05	4	0,3	45	0,18	1,5	12	2
0015	◆	◆	◆	◆	0,3	0,05	4	0,45	45	0,28	1,5	12	2
0020	◆	◆	◆	◆	0,4	0,05	4	0,6	45	0,37	2	12	2
0025	◆	◆	◆	◆	0,4	0,05	4	0,6	45	0,37	4	12	2
0030	◆	◆	◆	◆	0,5	0,05	4	0,7	45	0,47	2	12	2
0035	◆	◆	◆	◆	0,5	0,05	4	0,7	45	0,47	4	12	2
0040	◆	◆	◆	◆	0,5	0,05	4	0,7	45	0,47	6	12	2
0045	◆	◆	◆	◆	0,6	0,06	4	0,9	45	0,57	2	12	2
0050	◆	◆	◆	◆	0,6	0,06	4	0,9	45	0,57	4	12	2
0055	◆	◆	◆	◆	0,6	0,06	4	0,9	45	0,57	6	12	2
0060	◆	◆	◆	◆	0,7	0,07	4	1	45	0,67	2	12	2
0065	◆	◆	◆	◆	0,7	0,07	4	1	45	0,67	4	12	2
0070	◆	◆	◆	◆	0,7	0,07	4	1	45	0,67	6	12	2
0075	◆	◆	◆	◆	0,8	0,08	4	1,2	45	0,77	4	12	2
0080	◆	◆	◆	◆	0,8	0,08	4	1,2	45	0,77	6	12	2
0085	◆	◆	◆	◆	0,8	0,08	4	1,2	45	0,77	8	12	2
0090	◆	◆	◆	◆	1	0,1	4	1,5	50	0,96	6	12	2
0095	◆	◆	◆	◆	1	0,1	4	1,5	50	0,96	8	12	2
0100	◆	◆	◆	◆	1	0,1	4	1,5	50	0,96	10	12	2
0105	◆	◆	◆	◆	1	0,1	4	1,5	50	0,96	12	12	2
0110	◆	◆	◆	◆	1,2	0,12	4	1,8	50	1,15	6	12	2
0115	◆	◆	◆	◆	1,2	0,12	4	1,8	50	1,15	8	12	2
0120	◆	◆	◆	◆	1,2	0,12	4	1,8	50	1,15	12	12	2
0125	◆	◆	◆	◆	1,4	0,14	4	2,1	50	1,34	6	12	2
0130	◆	◆	◆	◆	1,4	0,14	4	2,1	50	1,34	8	12	2
0135	◆	◆	◆	◆	1,4	0,14	4	2,1	50	1,34	12	12	2
0140	◆	◆	◆	◆	1,5	0,15	4	2,3	50	1,44	6	12	2
0145	◆	◆	◆	◆	1,5	0,15	4	2,3	50	1,44	8	12	2
0150	◆	◆	◆	◆	1,5	0,15	4	2,3	50	1,44	10	12	2
0155	◆	◆	◆	◆	1,5	0,15	4	2,3	50	1,44	12	12	2
0160	◆	◆	◆	◆	1,5	0,15	4	2,3	50	1,44	16	12	2
0165	◆	◆	◆	◆	1,6	0,16	4	2,4	50	1,54	6	12	2
0170	◆	◆	◆	◆	1,6	0,16	4	2,4	50	1,54	12	12	2
0175	◆	◆	◆	◆	1,6	0,16	4	2,4	50	1,54	16	12	2
0180	◆	◆	◆	◆	1,8	0,18	4	2,7	50	1,73	6	12	2
0185	◆	◆	◆	◆	1,8	0,18	4	2,7	50	1,73	12	12	2
0190	◆	◆	◆	◆	1,8	0,18	4	2,7	50	1,73	16	12	2
0195	◆	◆	◆	◆	2	0,2	4	3	60	1,92	6	12	2
0200	◆	◆	◆	◆	2	0,2	4	3	60	1,92	12	12	2
0205	◆	◆	◆	◆	2	0,2	4	3	60	1,92	16	12	2
0210	◆	◆	◆	◆	2	0,2	4	3	60	1,92	20	12	2
0215	◆	◆	◆	◆	2,5	0,25	4	3,7	60	2,4	10	12	2
0220	◆	◆	◆	◆	2,5	0,25	4	3,7	60	2,4	16	12	2
0225	◆	◆	◆	◆	2,5	0,25	4	3,7	60	2,4	20	12	2
0230	◆	◆	◆	◆	2,5	0,25	4	3,7	60	2,4	25	12	2
0235	◆	◆	◆	◆	3	0,3	6	4,5	78	2,88	10	12	2
0240	◆	◆	◆	◆	3	0,3	6	4,5	78	2,88	16	12	2
0245	◆	◆	◆	◆	3	0,3	6	4,5	78	2,88	20	12	2
0250	◆	◆	◆	◆	3	0,3	6	4,5	78	2,88	25	12	2
0255	◆	◆	◆	◆	3	0,3	6	4,5	78	2,88	30	12	2