

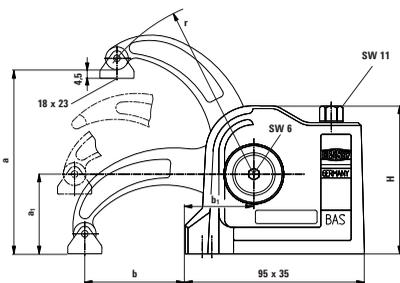


Morse e tavole per macchina • Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandrini idraulici e mandrini a forte serraggio • Mandrini HSK • Mandrini DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) • Mandrini MAS-BT • Mandrini DIN 2080 • Pinze di serraggio ER • Accessori per mandrini • Codoli per mandrini • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettamento, bilanciatura e presetting • Tastatori e centrori • Schermi di protezione • Sbvatori • Lampade • Marcatura



### Staffaggio rapido per macchine utensili

Staffaggio rapido per pezzi su piani macchine, utensili ideali per il serraggio con corpo e bracci di pressione realizzati in acciaio legato e bonificato, estremamente resistenti, garantiscono una lunghissima durata di vita e un ingombro minimo. Si distinguono principalmente per la loro struttura straordinariamente compatta e per la loro elevata forza di serraggio. Da utilizzare per le operazioni di foratura, alesatura, fresatura, lucidatura, elettroerosione ed altro ancora.



C604000005



C604000010



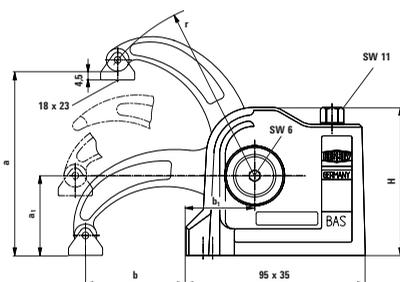
C604000015

Codice	€	Forza di serraggio (N)	a (mm)	a1 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	r (mm)	H (mm)	Vite testa cilindrica (DIN 912)	Foro di fissaggio
C604000005	16.000	16.000	88	42	40	36,5	75	78	M10 / M12	aperto
C604000010	12.000	12.000	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12	aperto
C604000015	12.000	12.000	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12	aperto



### Staffaggio rapido per macchine utensili

Staffaggio rapido per pezzi su piani macchine, utensili ideali per il serraggio con corpo e bracci di pressione realizzati in acciaio legato e bonificato, estremamente resistenti, garantiscono una lunghissima durata di vita e un ingombro minimo. Si distinguono principalmente per la loro struttura straordinariamente compatta e per la loro elevata forza di serraggio. Da utilizzare per le operazioni di foratura, alesatura, fresatura, lucidatura, elettroerosione ed altro ancora.



C604150005



C604150010



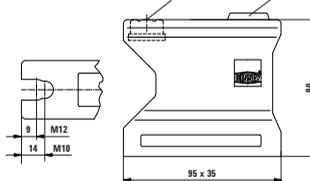
C604150015

Codice	€	Forza di serraggio (N)	a (mm)	a1 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	r (mm)	H (mm)	Vite testa cilindrica (DIN 912)	Foro di fissaggio
C604150005	16.000	16.000	88	42	40	36,5	75	78	M10 / M12	chiuso
C604150010	12.000	12.000	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12	chiuso
C604150015	12.000	12.000	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12	chiuso



### Base di prolungamento per staffaggi rapidi

Base che permette di aumentare gradualmente lo staffaggio di pezzi con altezze rilevanti, in caso di impiego di più basi prestare attenzione all'esatto appoggio del pezzo da lavorare.



Codice	€	Altezza di prolungamento (mm)	Filettatura attacco
C604250005	16.000	80	M10