



Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Inserti e ricambi • Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldabrasati • Lubrorefrigeranti e sistemi

◀ Pagina precedente

Finale Codice	A30185	A30187	A30170	A30192	Sviluppo (mm)	Altezza lama (mm)	Spessore lama (mm)	A30185-A30187-A30192	A30170
	€	€	€	€				N° denti per pollice	N° denti per pollice
0510	◆	◆	◆	◆	2450	27	0,9	3/4	3/4
0520	◆	◆	◆	◆	2500	27	0,9	3/4	3/4
0540	◆	◆	◆	◆	2550	27	0,9	3/4	3/4
0560	◆	◆	◆	◆	2650	27	0,9	3/4	3/4
0570	◆	◆	◆	◆	2700	27	0,9	3/4	3/4
0580	◆	◆	◆	◆	2750	27	0,9	3/4	3/4
0590	◆	◆	◆	◆	2760	27	0,9	3/4	3/4
0610	◆	◆	◆	◆	2825	27	0,9	3/4	3/4
0620	◆	◆	◆	◆	2845	27	0,9	3/4	3/4
0630	◆	◆	◆	◆	2850	27	0,9	3/4	3/4
0640	◆	◆	◆	◆	2880	27	0,9	3/4	3/4
0660	◆	◆	◆	◆	2925	27	0,9	3/4	3/4
0670	◆	◆	◆	◆	2945	27	0,9	3/4	3/4
0680	◆	◆	◆	◆	3010	27	0,9	3/4	3/4
0690	◆	◆	◆	◆	3100	27	0,9	3/4	3/4
0700	◆	◆	◆	◆	3150	27	0,9	3/4	3/4
0710	◆	◆	◆	◆	3180	27	0,9	3/4	3/4
0720	◆	◆	◆	◆	3225	27	0,9	3/4	3/4
0730	◆	◆	◆	◆	3280	27	0,9	3/4	3/4
0740	◆	◆	◆	◆	3320	27	0,9	3/4	3/4
0750	◆	◆	◆	◆	3353	27	0,9	3/4	3/4
0760	◆	◆	◆	◆	3370	27	0,9	3/4	3/4
0820	◆	◆	◆	◆	3660	27	0,9	3/4	3/4
0830	◆	◆	◆	◆	3900	27	0,9	3/4	3/4
0835			◆	◆	4120	34	1,1	-	3/4
0838	◆				4500	34	1,1	3/4	-
0840	◆	◆	◆	◆	2450	27	0,9	4/6	4/6
0850	◆	◆	◆	◆	2500	27	0,9	4/6	4/6
0870	◆	◆	◆	◆	2550	27	0,9	4/6	4/6
0880	◆	◆	◆	◆	2600	27	0,9	4/6	4/6
0890	◆	◆	◆	◆	2650	27	0,9	4/6	4/6
0900	◆	◆	◆	◆	2700	27	0,9	4/6	4/6
0910	◆	◆	◆	◆	2750	27	0,9	4/6	4/6
0920	◆	◆	◆	◆	2760	27	0,9	4/6	4/6
0940	◆	◆	◆	◆	2825	27	0,9	4/6	4/6
0950	◆	◆	◆	◆	2845	27	0,9	4/6	4/6
0960	◆	◆	◆	◆	2850	27	0,9	4/6	4/6
0970	◆	◆	◆	◆	2880	27	0,9	4/6	4/6
0990	◆	◆	◆	◆	2925	27	0,9	4/6	4/6
1000	◆	◆	◆	◆	2945	27	0,9	4/6	4/6
1010	◆	◆	◆	◆	3010	27	0,9	4/6	4/6
1020	◆	◆	◆	◆	3100	27	0,9	4/6	4/6
1025	◆				3120	27	0,9	4/6	-
1030	◆	◆	◆	◆	3150	27	0,9	4/6	4/6
1040	◆	◆	◆	◆	3180	27	0,9	4/6	4/6
1050	◆	◆	◆	◆	3225	27	0,9	4/6	4/6
1060	◆	◆	◆	◆	3280	27	0,9	4/6	4/6
1070	◆	◆	◆	◆	3320	27	0,9	4/6	4/6
1090	◆	◆	◆	◆	3370	27	0,9	4/6	4/6
1130	◆	◆	◆	◆	3580	27	0,9	4/6	4/6
1150	◆	◆	◆	◆	3660	27	0,9	4/6	4/6
1170	◆	◆	◆	◆	2450	27	0,9	5/8	5/7
1180	◆	◆	◆	◆	2500	27	0,9	5/8	5/7
1190	◆	◆	◆	◆	2530	27	0,9	5/8	5/7
1200	◆	◆	◆	◆	2550	27	0,9	5/8	5/7
1210	◆	◆	◆	◆	2600	27	0,9	5/8	5/7
1230	◆	◆	◆	◆	2700	27	0,9	5/8	5/7
1240	◆	◆	◆	◆	2750	27	0,9	5/8	5/7
1250	◆	◆	◆	◆	2760	27	0,9	5/8	5/7
1260	◆	◆	◆	◆	2800	27	0,9	5/8	5/7
1270	◆	◆	◆	◆	2825	27	0,9	5/8	5/7
1280	◆	◆	◆	◆	2845	27	0,9	5/8	5/7
1290	◆	◆	◆	◆	2850	27	0,9	5/8	5/7
1320	◆	◆	◆	◆	2925	27	0,9	5/8	5/7
1330	◆	◆	◆	◆	2945	27	0,9	5/8	5/7
1340	◆	◆	◆	◆	3010	27	0,9	5/8	5/7
1350	◆	◆	◆	◆	3100	27	0,9	5/8	5/7
1360	◆	◆	◆	◆	3150	27	0,9	5/8	5/7
1370	◆	◆	◆	◆	3180	27	0,9	5/8	5/7
1380	◆	◆	◆	◆	3225	27	0,9	5/8	5/7
1390	◆	◆	◆	◆	3280	27	0,9	5/8	5/7
1400	◆	◆	◆	◆	3320	27	0,9	5/8	5/7
1420	◆	◆	◆	◆	3370	27	0,9	5/8	5/7
1440	◆	◆	◆	◆	3435	27	0,9	5/8	5/7



LAME