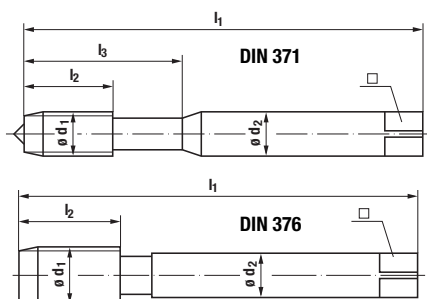




Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Inserti e ricambi • Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Godronatura • Brocciatura/Stozzataura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

Acciaio
>1000
<1400
N/mm²

>1000 <1400 N/mm² - METRICO PASSO GROSSO



	A05108	A05112
	Tkn	Tkn
Norma	DIN 371-376	DIN 371-376
Tolleranza	ISO 2 6HX	ISO 2 6HX
Rivestimento	TiCN	TiCN
Materiale	HSS-E	HSS-E
Destro / Sinistro	Destro	Destro
Angolo elica		
Imbocco		
Emulsione / Olio	E O	E O
Cieco / Passante		
Vc min / Vc max (m/min)		
Vc min / Vc max (m/min)		
Vc min / Vc max (m/min)	6 / 12	10
Vc min / Vc max (m/min)		
Vc min / Vc max (m/min)		
Vc min / Vc max (m/min)		
Vc min / Vc max (m/min)		

M	Passo (mm)	Preforo (mm)	ø d2 (mm)	□ (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Finale Codice	A05108	A05112
								TiCN €	TiCN €
M3	0,5	2,5	3,5	2,7	56	10	0300		
M4	0,7	3,3	4,5	3,4	63	12	0400		
M5	0,8	4,2	6	4,9	70	14	0500		
M6	1	5	6	4,9	80	16	0600		
M8	1,25	6,8	8	6,2	90	17	0800		
M10	1,5	8,5	10	8	100	20	1000		
M12	1,75	10,2	9	7	110	24	1200		
M16	2	14	12	9	110	26	1600		
M20	2,5	17,5	16	12	140	32	2000		

1

MASCHI A MACCHINA