



## Inverter per taglio al plasma con compressore integrato



IP 21

Inverter con **compressore integrato** per taglio al plasma di qualità su tutti i tipi di acciaio, leghe di alluminio e rame, filtro integrato per evitare la raccolta di condensa nel corpo torcia, **ventilazione interna canalizzata** per isolare la parte elettronica dalla polvere, **sistema di avvio senza HF** per preservare e aumentare la vita dei materiali di consumo e per evitare perturbazioni elettromagnetiche con apparecchiature elettroniche in prossimità, possibilità di **collegamento diretto a motogeneratori** tramite elettronica sofisticata per compensare i picchi di corrente in ingresso e preservarne l'utilizzo da guasti, **tecnologia PFC** per il funzionamento con tensioni poco stabili o l'utilizzo di prolunghe fino a 100 m.

**Fornito con:** torcia MT35K con lunghezza da 4 m e morsetto di massa cablato con cavo da 2 m da 10 mm<sup>2</sup> e connettore maschio.  
**Conforme alle norme EN 60974-1, EN 60974-10.**



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Rapporto d'intermittenza (A)	Taglio netto Fe (mm)	Taglio netto Al/CrNi (mm)	Separazione Fe (mm)	Separazione Al/CrNi (mm)	Perforazione Fe (mm)	Perforazione Al/CrNi (mm)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T555150035	---	10÷35	230/50-60	28 al 60%	10	8	15	10	-	-	620x560x320	33



## Inverter per taglio al plasma



Inverter per taglio al plasma di qualità su tutti i tipi di acciaio, leghe di alluminio e rame, **pannello di controllo intuitivo per la regolazione della corrente** in funzione dello spessore del materiale da tagliare, regolazione manuale dell'aria in ingresso sul gruppo filtro/regolatore posto sul retro del generatore, **controllo diretto della regolazione dell'aria** sul manometro frontale, **sistema di avvio senza HF** per preservare e aumentare la vita dei materiali di consumo e per evitare perturbazioni elettromagnetiche con apparecchiature elettroniche in prossimità, **possibilità di collegamento diretto a motogeneratori** tramite elettronica sofisticata per compensare i picchi di corrente in ingresso e preservarne l'utilizzo da guasti, **tecnologia PFC** per il funzionamento con tensioni poco stabili o l'utilizzo di prolunghe fino a 100 m, **FV Flexible Voltage** per alimentazioni elettriche monofasi da 85 V a 230 V.

**Fornito con:** torcia TPT 40 con lunghezza da 4 m e morsetto di massa cablato con cavo da 4 m da 10 mm<sup>2</sup> e connettore maschio.

**Conforme alle norme EN 60974-1, EN 60974-10.**

IP 21S



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Rapporto d'intermittenza (A)	Taglio netto Fe (mm)	Taglio netto Al/CrNi (mm)	Separazione Fe (mm)	Separazione Al/CrNi (mm)	Perforazione Fe (mm)	Perforazione Al/CrNi (mm)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T553520030	---	10÷30	230/50-60	23 al 60%	10	8	15	10	-	-	450x280x200	10,8



## Inverter per taglio al plasma



Inverter per taglio al plasma su tutti i tipi di acciaio, leghe di alluminio e rame, ideale per officine e carrozzerie, **pannello di controllo intuitivo per la regolazione della corrente** in funzione dello spessore del materiale da tagliare, regolazione manuale dell'aria in ingresso sul gruppo filtro/regolatore posto sul retro del generatore, **sistema di avvio senza HF** per preservare e aumentare la vita dei materiali di consumo e per evitare perturbazioni elettromagnetiche con apparecchiature elettroniche in prossimità, protezione contro le sovratensioni, segnalazione pressione aria insufficiente.

**Fornito con:** torcia TPT 40 con lunghezza da 4 m e morsetto di massa cablato con cavo da 2 m da 10 mm<sup>2</sup> e connettore maschio.

**Conforme alle norme EN 60974-1, EN 60974-10.**

IP 21



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Rapporto d'intermittenza (A)	Taglio netto Fe (mm)	Taglio netto Al/CrNi (mm)	Separazione Fe (mm)	Separazione Al/CrNi (mm)	Perforazione Fe (mm)	Perforazione Al/CrNi (mm)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T553510040	---	10÷40	230/50-60	10 al 60%	15	10	20	15	-	-	420x150x300	8