

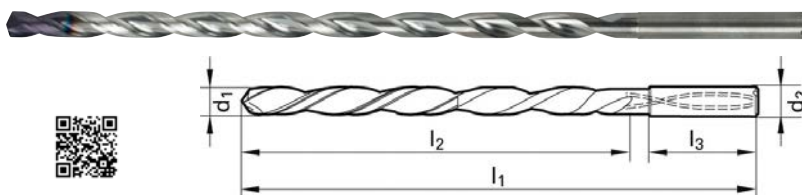


Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Inserti e ricambi • Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

1
PUNTE IN METALLO DURO

TKN Punta codolo cilindrico in metallo duro ad alte prestazioni rivestita Focus 20xD con fori di refrigerazione

Punta codolo cilindrico in metallo duro integrale, affilatura su 4 piani, rettificata, rivestita FOCUS, angolo affilatura 135°, codolo a norma DIN 6535 forma HA, con fori di refrigerazione. Per eseguire forature 20xD, su materiali a truciolo corto e lungo. Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e acciai inox. Per questo tipo di punta ad alte prestazioni per fori oltre 5 volte il diametro si consiglia di: eseguire un foro di centraggio con punta avente un angolo di spoglia maggiore con profondità 1 volta il diametro per acciai, 2 volte il diametro per ghise e materiali non ferrosi. Lunghezza del rivestimento Focus 20 mm circa.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRC	Acciaio INOX	Ghisa
A40075	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	110	120	110	50	100	140
VR	8	8	6	4	5	8
Refrigerazione	E	E	0	0	0	E A



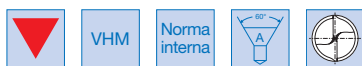
Per parametri dettagliati vedi pagina 57

Codice	€	Ø m7 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza codolo (mm)
A400750300	◆	3	6	100	70	36
A400750350	◆	3,5	6	136	96	36
A400750400	◆	4	6	136	96	36
A400750450	◆	4,5	6	158	118	36
A400750500	◆	5	6	158	118	36
A400750550	◆	5,5	6	180	140	36
A400750600	◆	6	6	180	140	36
A400750650	◆	6,5	8	202	162	36

Codice	€	Ø m7 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza codolo (mm)
A400750700	◆	7	8	202	162	36
A400750750	◆	7,5	8	223	183	36
A400750800	◆	8	8	223	183	36
A400750850	◆	8,5	10	249	205	40
A400750900	◆	9	10	249	205	40
A400751000	◆	10	10	271	227	40
A400751200	◆	12	12	323	274	45
A400751400	◆	14	14	367	318	45

format professional quality Punta da centro in metallo duro forma A 60°

Punta da centro in metallo duro integrale, rettificata, tolleranza del Ø alla punta: Ø 1-2,5 mm = +0,14 mm, Ø 3,15-5 mm = +0,18 mm, Ø 6,3 mm = +0,22 mm. Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe
A01855	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	70	56	45	19	25	56	150
Refrigerazione	E	E	0	0	0	EA	A

Codice	€	Ø (mm)	Ø codolo h9 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Per Ø pezzo (mm)	fn (mm)
A018550100	◆	1	3,15	31,5	6-8	0,02
A018550125	◆	1,25	3,15	31,5	8-10	0,02
A018550160	◆	1,6	4	35,5	10-15	0,02
A018550200	◆	2	5	40	15-20	0,03
A018550250	◆	2,5	6,3	45	20-30	0,03

Codice	€	Ø (mm)	Ø codolo h9 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Per Ø pezzo (mm)	fn (mm)
A018550315	◆	3,15	8	50	30-40	0,04
A018550400	◆	4	10	56	40-63	0,05
A018550500	◆	5	12,5	63	63-100	0,07
A018550630	◆	6,3	16	71	100-150	0,09

TKN Punta a centrare codolo cilindrico in metallo duro a 90° per C.N.

Punta da centro per CN in metallo duro integrale con codolo cilindrico, angolo di affilatura 90°, rettificata. Impiego: su macchine C.N, fresatrici universali e alesatrici. Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A40312	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	70	50	35	15-30	50	110	170
fn (mm)	0,05-0,16	0,04-0,125	0,04-0,125	0,04-0,125	0,05-0,16	0,05-0,16	0,05-0,16
Refrigerazione	E	E	0	0	EA	A	E

Codice	€	Ø h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A403120400	◆	4	12	55
A403120500	◆	5	14	62
A403120600	◆	6	16	66
A403120800	◆	8	21	79

Codice	€	Ø h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A403121000	◆	10	25	89
A403121200	◆	12	30	102
A403121600	◆	16	37,5	115
A403122000	◆	20	45	131