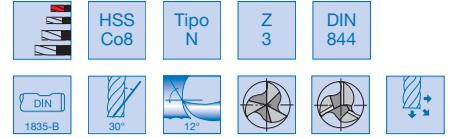


## TKn Fresa codolo cilindrico a 3 taglienti in acciaio HSS Co8

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 1835-B a 3 taglienti per cave, in acciaio HSS Co8, **serie corta**, elica 30°, angolo di spoglia 12°, tagliente al centro. Per esecuzione sedi chiavette e scanalature. **Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise e leghe di alluminio.**



**A25090**



**A25100**



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25090	●	●	○	○	●	●	○
Vc (m/min)	25	23			23	60	43
VR	43	44			43	44	44
Refrigerazione	E	E			E A	E	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 192

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25100	●	●	○	○	○	○	●	○
Vc (m/min)	50	45	35	35	10	45	120	85
VR	45	46	46	45	44	45	46	46
Refrigerazione	E	E	O	O	O	E A	E	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 193

Finale Codice	A25090 €	A25100 €	Ø e8 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
0300	◆	◆	3	6	8	52
0400	◆	◆	4	6	11	55
0500	◆	◆	5	6	13	57
0600	◆	◆	6	6	13	57
0700	◆	◆	7	10	16	66
0800	◆	◆	8	10	19	69
0900	◆	◆	9	10	19	69

Finale Codice	A25090 €	A25100 €	Ø e8 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
1000	◆	◆	10	10	22	72
1200	◆	◆	12	12	26	83
1400	◆	◆	14	12	26	83
1600	◆	◆	16	16	32	92
1800	◆	◆	18	16	32	92
2000	◆	◆	20	20	38	104

## format Fresa codolo cilindrico a 3 taglienti in acciaio HSS Co8

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 1835-B a 3 taglienti per cave, in acciaio HSS Co8, **serie corta**, elica 30°, tagliente al centro. Per esecuzione sedi chiavette e scanalature. **Per lavorazioni di acciai legati e non.**



**A25145**

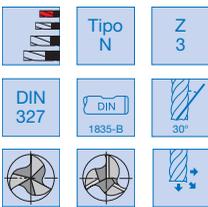


## format Fresa codolo cilindrico a 3 taglienti in acciaio HSS-E PM rivestita TiAlN

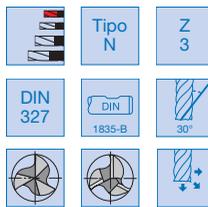
Fresa codolo cilindrico weldon DIN 1835-B a 3 taglienti per cave, in acciaio HSS-E PM rivestita TiAlN, **serie corta**, elica 30°, tagliente al centro. Per esecuzione sedi chiavette e scanalature. **Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.**



**A25149**



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Alluminio e leghe
A25145	●	●	○	○
Vc (m/min)	30	25	15	75
Refrigerazione	E	E	O	E



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Ghisa
A25149	●	●	○	○
Vc (m/min)	65	50	25	55
Refrigerazione	E	E	O	E A

Finale Codice	A25145 €	A25149 €	Ø e8 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lung. taglienti (mm)	Lung. totale (mm)	Acciaio >850 N/mm² fz (mm)
0200	◆	◆	2	6	4	48	0,004
0250	◆	◆	2,5	6	5	49	0,004
0300	◆	◆	3	6	5	49	0,008
0350	◆	◆	3,5	6	6	50	0,008
0400	◆	◆	4	6	7	51	0,012
0450	◆	◆	4,5	6	7	51	0,012
0500	◆	◆	5	6	8	52	0,019
0550	◆	◆	5,5	6	8	52	0,019
0600	◆	◆	6	6	8	52	0,025
0650	◆	◆	6,5	10	10	60	0,025
0700	◆	◆	7	10	10	60	0,025
0800	◆	◆	8	10	11	61	0,039
0850	◆	◆	8,5	10	11	61	0,039
0900	◆	◆	9	10	11	61	0,039

Finale Codice	A25145 €	A25149 €	Ø e8 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lung. taglienti (mm)	Lung. totale (mm)	Acciaio >850 N/mm² fz (mm)
1000	◆	◆	10	10	13	63	0,050
1100	◆	◆	11	12	13	70	0,050
1200	◆	◆	12	12	16	73	0,064
1300	◆	◆	13	12	16	73	0,064
1400	◆	◆	14	12	16	73	0,071
1500	◆	◆	15	12	16	73	0,071
1600	◆	◆	16	16	19	79	0,078
1800	◆	◆	18	16	19	79	0,088
2000	◆	◆	20	20	22	88	0,088
2500	◆	◆	25	25	26	102	0,097
2800	◆	◆	28	25	26	102	0,097
3000	◆	◆	30	25	26	102	0,100
3200	◆	◆	32	32	32	112	0,100