

Serie di maschi a mano in acciaio HSS passo grosso DIN 352

Serie di maschi a mano in acciaio HSS, passo grosso DIN 352, per filettatura metrica ISO e DIN 13, sbozzatore imbocco 6-8 filetti, intermedio imbocco 3,5-5 filetti, finitore imbocco 2-3 filetti; scanalature diritte, **per fori passanti e ciechi**.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRc	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A05604	●	●	○	○	●	○	●	●	●

Codice	€	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A056040010	◆◇	M1	0,25	2,5	2,1	0,75	32
A056040012	◆◇	M1,2	0,25	2,5	2,1	0,95	32
A056040014	◆◇	M1,4	0,3	2,5	2,1	1,1	32
A056040016	◆◇	M1,6	0,35	2,5	2,1	1,25	32
A056040017	◆◇	M1,7	0,35	2,5	2,1	1,3	32
A056040020	◆◆	M2	0,4	2,8	2,1	1,6	36
A056040022	◆◇	M2,2	0,45	2,8	2,1	1,75	36
A056040023	◆◇	M2,3	0,4	2,8	2,1	1,9	36
A056040025	◆◆	M2,5	0,45	2,8	2,1	2,05	40
A056040026	◆◇	M2,6	0,45	2,8	2,1	2,1	40
A056040030	◆◆	M3	0,5	3,8	2,7	2,5	40
A056040035	◆◇	M3,5	0,6	4	3	2,9	45
A056040040	◆◆	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	45
A056040045	◆◇	M4,5	0,75	6	4,9	3,7	50
A056040050	◆◆	M5	0,8	6	4,9	4,2	50
A056040060	◆◆	M6	1	6	4,9	5	50
A056040070	◆◇	M7	1	6	4,9	6	50
A056040080	◆◆	M8	1,25	6	4,9	6,8	56
A056040090	◆◇	M9	1,25	7	5,5	7,8	63
A056040100	◆◆	M10	1,5	7	5,5	8,5	70
A056040110	◆◇	M11	1,5	8	6,2	9,5	70
A056040120	◆◆	M12	1,75	9	7	10,2	75
A056040140	◆◆	M14	2	11	9	12	80
A056040160	◆◆	M16	2	12	9	14	80
A056040180	◆◆	M18	2,5	14	11	15,5	95
A056040200	◆◆	M20	2,5	16	12	17,5	95
A056040220	◆◇	M22	2,5	18	14,5	19,5	100
A056040240	◆◆	M24	3	18	14,5	21	110
A056040270	◆◇	M27	3	20	16	24	110
A056040300	◆◆	M30	3,5	22	18	26,5	125

Maschi a mano in acciaio HSS passo grosso DIN 352

Maschio a mano in acciaio HSS, passo grosso, DIN 352, per filettatura metrica ISO e DIN 13, sbozzatore imbocco 6-8 filetti; scanalature diritte, **per fori passanti e ciechi**.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



A05600



A05601



A05603



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRc	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A05600 ÷ A05603	●	●	○	○	●	○	●	●	●

M	HSS	DIN 352	ISO 2 6H	Tipo N	60°	≤ 3xd
---	-----	---------	----------	--------	-----	-------

Finale Codice	A05600 Sbozzatore €	A05601 Intermedio €	A05603 Finitore €	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
0010	◆◇	◆◇	◆◇	M1	0,25	2,5	2,1	0,75	32
0012	◆◇	◆◇	◆◇	M1,2	0,25	2,5	2,1	0,95	32
0014	◆◇	◆◇	◆◇	M1,4	0,3	2,5	2,1	1,1	32
0016	◆◇	◆◇	◆◇	M1,6	0,35	2,5	2,1	1,25	32
0017	◆◇	◆◇	◆◇	M1,7	0,35	2,5	2,1	1,3	32
0020	◆◇	◆◇	◆◇	M2	0,4	2,8	2,1	1,6	36
0022	◆◇	◆◇	◆◇	M2,2	0,45	2,8	2,1	1,75	36



Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Inserti e ricambi • Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrorefrigeranti e sistemi

← Pagina precedente

Finale Codice	A05600	A05601	A05603	M	Passo (mm)	ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
	Sbozzatore €	Intermedio €	Finitore €						
0023	◇	◇	◇	M2,3	0,4	2,8	2,1	1,9	36
0025	◇	◇	◇	M2,5	0,45	2,8	2,1	2,05	40
0026	◇	◇	◇	M2,6	0,45	2,8	2,1	2,1	40
0030	◇	◇	◇	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	40
0035	◇	◇	◇	M3,5	0,6	4	3	2,9	45
0040	◇	◇	◇	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	45
0045	◇	◇	◇	M4,5	0,75	6	4,9	3,7	50
0050	◇	◇	◇	M5	0,8	6	4,9	4,2	50
0060	◇	◇	◇	M6	1	6	4,9	5	50
0070	◇	◇	◇	M7	1	6	4,9	6	50
0080	◇	◇	◇	M8	1,25	6	4,9	6,8	56
0090	◇	◇	◇	M9	1,25	7	5,5	7,8	63
0100	◇	◇	◇	M10	1,5	7	5,5	8,5	70
0110	◇	◇	◇	M11	1,5	8	6,2	9,5	70
0120	◇	◇	◇	M12	1,75	9	7	10,2	75
0140	◇	◇	◇	M14	2	11	9	12	80
0160	◇	◇	◇	M16	2	12	9	14	80
0180	◇	◇	◇	M18	2,5	14	11	15,5	95
0200	◇	◇	◇	M20	2,5	16	12	17,5	95
0220	◇	◇	◇	M22	2,5	18	14,5	19,5	100
0240	◇	◇	◇	M24	3	18	14,5	21	110
0270	◇	◇	◇	M27	3	20	16	24	110
0300	◇	◇	◇	M30	3,5	22	18	26,5	125

1
MASCHI A MANO

format Assortimento di maschi a mano e punte in acciaio HSS

Assortimento di maschi a mano, giramaschi e punte in acciaio HSS per prefori di maschiatura. In cassetta.



M HSS DIN 352 DIN 338 EN 22568 60°



Codice	€	M	Misura maschi	ø punte (mm)	Giramaschi	Giramaschi a cricchetto
A057950080	◇	M3÷M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2	grandezza 1.1/2	-
A057950100	◆	M3÷M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	-	-	-
A057950120	◆	M3÷M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2	grandezza 1.1/2	-
A057950140	◇	M3÷M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	-	grandezza 1.1/2	-
A057950150	◆	M3÷M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	-	grandezza 1.1/2	grandezza 1

● Raccomandato ● Adatto ○ Possibile

◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno