

### Punta codolo conico in acciaio HSS Co5 DIN 345 per acciai inox

Punta codolo conico in acciaio HSS Co5, DIN 345, **rettificata**, taglio destro, con affilatura precisa dei punti e resistenza al calore pronunciata, angolo di spoglia laterale maggiore del normale, spessore del nucleo ridotto.

**Applicazione: soprattutto per acciai inox, acidi e resistenti al calore e acciai austenitici.**



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Rame Ottone Bronzo
A01027	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	35	30	15	14	25	40
Refrigerazione	E	E	O	O	E A	E

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Cono Morse	fn (mm)
A010271000	◇	10	87	168	1	0,160
A010271020	◇	10,2	87	168	1	0,160
A010271050	◇	10,5	87	168	1	0,160
A010271080	◇	10,8	94	175	1	0,160
A010271100	◇	11	94	175	1	0,160
A010271120	◇	11,2	94	175	1	0,160
A010271150	◇	11,5	94	175	1	0,160
A010271180	◇	11,8	94	175	1	0,160
A010271200	◇	12	101	182	1	0,160
A010271220	◇	12,2	101	182	1	0,160
A010271250	◇	12,5	101	182	1	0,160
A010271300	◇	13	101	182	1	0,200
A010271350	◇	13,5	108	189	1	0,200
A010271380	◇	13,8	108	189	1	0,200
A010271400	◇	14	108	189	1	0,200
A010271425	◇	14,25	114	212	2	0,200
A010271450	◇	14,5	114	212	2	0,200
A010271475	◇	14,75	114	212	2	0,200
A010271500	◇	15	114	212	2	0,200
A010271525	◇	15,25	120	218	2	0,200
A010271550	◇	15,5	120	218	2	0,200
A010271575	◇	15,75	120	218	2	0,200
A010271600	◇	16	120	218	2	0,200
A010271625	◇	16,25	125	223	2	0,250
A010271650	◇	16,5	125	223	2	0,250
A010271675	◇	16,75	125	223	2	0,250
A010271700	◇	17	125	223	2	0,250
A010271750	◇	17,5	130	228	2	0,250
A010271775	◇	17,75	130	228	2	0,250
A010271800	◇	18	130	228	2	0,250
A010271825	◇	18,25	135	233	2	0,250
A010271850	◇	18,5	135	233	2	0,250
A010271875	◇	18,75	135	233	2	0,250

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Cono Morse	fn (mm)
A010271900	◇	19	135	233	2	0,250
A010271925	◇	19,25	140	238	2	0,250
A010271950	◇	19,5	140	238	2	0,250
A010272000	◇	20	140	238	2	0,250
A010272025	◇	20,25	145	243	2	0,250
A010272050	◇	20,5	145	243	2	0,315
A010272075	◇	20,75	145	243	2	0,315
A010272100	◇	21	145	243	2	0,315
A010272150	◇	21,5	150	248	2	0,315
A010272175	◇	21,75	150	248	2	0,315
A010272200	◇	22	150	248	2	0,315
A010272250	◇	22,5	155	253	2	0,315
A010272300	◇	23	155	253	2	0,315
A010272350	◇	23,5	155	276	3	0,315
A010272400	◇	24	160	281	3	0,315
A010272450	◇	24,5	160	281	3	0,315
A010272500	◇	25	160	281	3	0,315
A010272550	◇	25,5	165	286	3	0,315
A010272600	◇	26	165	286	3	0,315
A010272650	◇	26,5	165	286	3	0,315
A010272700	◇	27	170	291	3	0,315
A010272750	◇	27,5	170	291	3	0,315
A010272800	◇	28	170	291	3	0,315
A010272850	◇	28,5	175	296	3	0,315
A010272900	◇	29	175	296	3	0,315
A010273000	◇	30	175	296	3	0,315
A010273050	◇	30,5	180	301	3	0,315
A010273100	◇	31	180	301	3	0,315
A010273150	◇	31,5	180	301	3	0,315
A010273200	◇	32	185	334	4	0,400
A010273300	◇	33	185	334	4	0,400
A010273400	◇	34	190	339	4	0,400

### Punta codolo conico in acciaio HSS serie lunga DIN 341

Punta codolo conico in acciaio HSS **rettificata**, serie lunga, direzione del taglio destro, per foratura con bussole di guida. Assottigliamento della punta > Ø 14 mm secondo DIN 1412.

Superficie vaporizzata. **Per lavorazioni di acciai legati e non.**



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Ghisa	Alluminio e leghe
A01505	●	●	●	●
Vc (m/min)	22	20	18	45
Refrigerazione	E	E	EA	A

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Cono Morse	fn (mm)
A015051000	◇	10	116	197	1	0,200
A015051050	◇	10,5	116	197	1	0,200
A015051100	◇	11	125	206	1	0,200
A015051150	◇	11,5	125	206	1	0,200
A015051200	◇	12	134	215	1	0,200
A015051250	◇	12,5	134	215	1	0,200
A015051300	◇	13	134	215	1	0,250
A015051350	◇	13,5	142	223	1	0,250
A015051400	◇	14	142	223	1	0,250
A015051450	◇	14,5	147	245	2	0,250
A015051500	◇	15	147	245	2	0,250
A015051550	◇	15,5	153	251	2	0,250
A015051600	◇	16	153	251	2	0,250

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Cono Morse	fn (mm)
A015051650	◇	16,5	159	257	2	0,315
A015051700	◇	17	159	257	2	0,315
A015051750	◇	17,5	165	263	2	0,315
A015051800	◇	18	165	263	2	0,315
A015051850	◇	18,5	171	269	2	0,315
A015051900	◇	19	171	269	2	0,315
A015051950	◇	19,5	177	275	2	0,315
A015052000	◇	20	177	275	2	0,315
A015052050	◇	20,5	184	282	2	0,400
A015052100	◇	21	184	282	2	0,400
A015052150	◇	21,5	191	289	2	0,400
A015052200	◇	22	191	289	2	0,400
A015052250	◇	22,5	198	296	2	0,400



Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Inserti e ricambi • Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Godronatura • Broccitura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrorefrigeranti e sistemi

◀ Pagina precedente

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Cono Morse	Acciaio <850 N/mm² fn (mm)
A015052300	◊	23	198	296	2	0,400
A015052400	◊	24	206	327	3	0,400
A015052500	◊	25	206	327	3	0,400
A015052600	◊	26	214	335	3	0,400
A015052700	◊	27	222	343	3	0,400
A015052800	◊	28	222	343	3	0,400
A015052900	◊	29	230	351	3	0,400
A015053000	◊	30	230	351	3	0,400
A015053100	◊	31	239	360	3	0,400
A015053200	◊	32	248	397	4	0,500

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Cono Morse	Acciaio <850 N/mm² fn (mm)
A015053300	◊	33	248	397	4	0,500
A015053400	◊	34	257	406	4	0,500
A015053500	◊	35	257	406	4	0,500
A015053600	◊	36	267	416	4	0,500
A015053700	◊	37	267	416	4	0,500
A015053800	◊	38	277	426	4	0,500
A015053900	◊	39	277	426	4	0,500
A015054000	◊	40	277	426	4	0,500
A015054500	◊	45	298	447	4	0,630
A015055000	◊	50	321	470	4	0,630

1

PUNTE HSS

**format** professional quality **Punta codolo conico in acciaio HSS serie extra lunga DIN 1870**

Punta codolo conico in acciaio HSS, **rettificata**, direzione del taglio destro, serie extra lunga, particolarmente stabile, rettifica del profilo, fino al Ø 16 mm nitrurata, a partire dal Ø 16,5 mm superficie vaporizzata, affilatura precisa, ampie scanalature con bordi fortemente arrotondati, affilatura con nucleo scaricato in punta secondo DIN 1412 forma A. Angolo di spoglia laterale maggiore del normale, spessore del nucleo notevolmente più forte. Nucleo maggiorato.

**Impiego:** per fori particolarmente profondi in condizioni difficili - 10xD.

**Per lavorazioni di acciai legati e non.**



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Ghisa	Alluminio e leghe
A01605	●	○	○	○
Vc (m/min)	22	18	16	36
Refrigerazione	E	E	EA	A

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Cono Morse	Acciaio <850 N/mm² fn (mm)
A016051080	◊	8	165	265	1	0,125
A016052080	◊	8	210	330	1	0,125
A016052085	◊	8,5	210	330	1	0,160
A016051090	◊	9	175	275	1	0,160
A016052090	◊	9	220	345	1	0,160
A016051100	◊	10	185	285	1	0,160
A016052100	◊	10	235	360	1	0,160
A016051105	◊	10,5	185	285	1	0,160
A016052105	◊	10,5	235	360	1	0,160
A016051110	◊	11	195	300	1	0,160
A016052110	◊	11	250	375	1	0,160
A016051115	◊	11,5	195	300	1	0,160
A016052115	◊	11,5	250	375	1	0,160
A016051120	◊	12	205	310	1	0,160
A016052120	◊	12	260	395	1	0,160
A016051125	◊	12,5	205	310	1	0,160
A016051130	◊	13	205	310	1	0,200
A016052130	◊	13	260	395	1	0,200
A016051135	◊	13,5	220	325	1	0,200
A016052135	◊	13,5	275	410	1	0,200
A016051140	◊	14	220	325	1	0,200
A016052140	◊	14	275	410	1	0,200
A016051145	◊	14,5	220	340	2	0,200
A016052145	◊	14,5	275	425	2	0,200
A016051150	◊	15	220	340	2	0,200
A016052150	◊	15	275	425	2	0,200
A016051155	◊	15,5	230	355	2	0,200
A016052155	◊	15,5	295	445	2	0,200
A016051160	◊	16	230	355	2	0,200
A016052160	◊	16	295	445	2	0,200

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Cono Morse	Acciaio <850 N/mm² fn (mm)
A016051165	◊	16,5	230	355	2	0,250
A016052165	◊	16,5	295	445	2	0,250
A016051170	◊	17	230	355	2	0,250
A016052170	◊	17	295	445	2	0,250
A016051175	◊	17,5	245	370	2	0,250
A016052175	◊	17,5	310	465	2	0,250
A016051180	◊	18	245	370	2	0,250
A016052180	◊	18	310	465	2	0,250
A016051185	◊	18,5	245	370	2	0,250
A016052185	◊	18,5	310	465	2	0,250
A016051190	◊	19	245	370	2	0,250
A016052190	◊	19	310	465	2	0,250
A016051195	◊	19,5	260	385	2	0,250
A016052200	◊	20	260	385	2	0,250
A016052200	◊	20	325	490	2	0,250
A016051205	◊	20,5	260	385	2	0,315
A016051210	◊	21	260	385	2	0,315
A016051220	◊	22	270	405	2	0,315
A016052220	◊	22	345	515	2	0,315
A016051230	◊	23	270	405	2	0,315
A016052230	◊	23	345	515	2	0,315
A016051240	◊	24	290	440	3	0,315
A016051250	◊	25	290	440	3	0,315
A016052250	◊	25	365	555	3	0,315
A016051260	◊	26	290	440	3	0,315
A016052260	◊	26	365	555	3	0,315
A016051280	◊	28	305	460	3	0,315
A016051300	◊	30	305	460	3	0,315
A016052300	◊	30	385	580	3	0,315