

← Pagina precedente

Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio <350 N/mm² fn (mm)
A010040940	---	5	9,4	81	125	0,200
A010040950	---	5	9,5	81	125	0,200
A010040960	---	5	9,6	87	133	0,200
A010040970	---	5	9,7	87	133	0,200
A010040980	---	5	9,8	87	133	0,200
A010040990	---	5	9,9	87	133	0,200
A010041000	---	5	10	87	133	0,200
A010041010	---	5	10,1	87	133	0,200
A010041020	---	5	10,2	87	133	0,200
A010041050	---	5	10,5	87	133	0,200
A010041080	---	5	10,8	94	142	0,200
A010041100	---	5	11	94	142	0,200
A010041120	---	5	11,2	94	142	0,200
A010041150	---	5	11,5	94	142	0,200
A010041180	---	5	11,8	94	142	0,200
A010041200	---	5	12	101	151	0,200

Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio <350 N/mm² fn (mm)
A010041220	---	5	12,2	101	151	0,200
A010041250	---	5	12,5	101	151	0,200
A010041280	---	5	12,8	101	151	0,200
A010041300	---	5	13	101	151	0,250
A010041320	---	1	13,2	101	151	0,250
A010041350	---	1	13,5	108	160	0,250
A010041380	---	1	13,8	108	160	0,250
A010041400	---	1	14	108	160	0,250
A010041420	---	1	14,2	114	169	0,250
A010041450	---	1	14,5	114	169	0,250
A010041480	---	1	14,8	114	169	0,250
A010041500	---	1	15	114	169	0,250
A010041520	---	1	15,25	120	178	0,250
A010041550	---	1	15,5	120	178	0,250
A010041580	---	1	15,8	120	178	0,250
A010041600	---	1	16	120	178	0,250

Serie di punte codolo cilindrico in acciaio HSS rivestite TiN DIN 338

Serie di punte codolo cilindrico in acciaio HSS **rettificate** (cod. A01004) rivestite TiN, serie corta, esecuzione destra, caratteristiche costruttive secondo norma DIN 1414.

Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise. In cassetta di plastica.



▽ HSS DIN 338
↳ Tipo N
↳ 118°
↳ 25-30°
↳ TiN



Codice	€	Misure Ø h8 (mm)	N° pezzi
A011550001	---	1÷5,9 per 0,1	50
A011550003	---	6÷10 per 0,1	41
A011550005	---	1÷10 per 0,5	19
A011550007	---	1÷10,5 per 0,5*	24
A011550009	---	1÷13 per 0,5	25

*+1 Punta Ø 3,3 - 4,2 - 6,8 - 10,2 mm.

Punta codolo cilindrico in acciaio HSS DIN 338 per alluminio

Punta codolo cilindrico in acciaio HSS **rettificata lucida**, serie corta, direzione del taglio destro, angolo dell'elica più grande del normale, nucleo cilindrico standard con scanalature rettificata per favorire l'evacuazione dei trucioli.

Per lavorazioni di materiali teneri a truciolo lungo come alluminio, zinco, rame e materiali sintetici.



▽ HSS DIN 338
↳ Tipo W
↳ 130°
↳ 25-30°



Codice	Acciaio <350 N/mm²	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01035	●	●	●
Vc (m/min)	16	70	50
Refrigerazione	E	A	E

Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Alluminio e leghe fn (mm)
A010350100	---	10	1	12	34	0,016
A010350110	---	10	1,1	14	36	0,050
A010350120	---	10	1,2	16	38	0,050
A010350130	---	10	1,3	16	38	0,050
A010350140	---	10	1,4	18	40	0,050
A010350150	---	10	1,5	18	40	0,050
A010350160	---	10	1,6	20	43	0,050
A010350170	---	10	1,7	20	43	0,050
A010350180	---	10	1,8	22	46	0,050
A010350190	---	10	1,9	22	46	0,050
A010350200	---	10	2	24	49	0,050
A010350210	---	10	2,1	24	49	0,063
A010350220	---	10	2,2	27	53	0,063
A010350230	---	10	2,3	27	53	0,063
A010350240	---	10	2,4	30	57	0,063
A010350250	---	10	2,5	30	57	0,063
A010350260	---	10	2,6	30	57	0,080
A010350270	---	10	2,7	33	61	0,080
A010350280	---	10	2,8	33	61	0,080
A010350290	---	10	2,9	33	61	0,080
A010350300	---	10	3	33	61	0,080
A010350310	---	10	3,1	36	65	0,080
A010350320	---	10	3,2	36	65	0,100

Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Alluminio e leghe fn (mm)
A010350330	---	10	3,3	36	65	0,100
A010350340	---	10	3,4	39	70	0,100
A010350350	---	10	3,5	39	70	0,100
A010350360	---	10	3,6	39	70	0,100
A010350370	---	10	3,7	39	70	0,100
A010350380	---	10	3,8	43	75	0,100
A010350390	---	10	3,9	43	75	0,100
A010350400	---	10	4	43	75	0,100
A010350410	---	10	4,1	43	75	0,100
A010350420	---	10	4,2	43	75	0,100
A010350430	---	10	4,3	47	80	0,100
A010350440	---	10	4,4	47	80	0,100
A010350450	---	10	4,5	47	80	0,100
A010350460	---	10	4,6	47	80	0,100
A010350470	---	10	4,7	47	80	0,100
A010350480	---	10	4,8	52	86	0,100
A010350490	---	10	4,9	52	86	0,100
A010350500	---	10	5	52	86	0,100
A010350510	---	10	5,1	52	86	0,125
A010350520	---	10	5,2	52	86	0,125
A010350530	---	10	5,3	52	86	0,125
A010350540	---	10	5,4	57	93	0,125
A010350550	---	10	5,5	57	93	0,125



Frese in metallo duro • Frese per stamperie • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Inserti e ricambi • Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

◀ Pagina precedente

Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fn (mm)
A010350560	...	10	5,6	57	93	0,125
A010350570	...	10	5,7	57	93	0,125
A010350580	...	10	5,8	57	93	0,125
A010350590	...	10	5,9	57	93	0,125
A010350600	...	10	6	57	93	0,125
A010350610	...	5	6,1	63	101	0,125
A010350620	...	5	6,2	63	101	0,125
A010350630	...	5	6,3	63	101	0,125
A010350640	...	5	6,4	63	101	0,160
A010350650	...	5	6,5	63	101	0,160
A010350660	...	5	6,6	63	101	0,160
A010350670	...	5	6,7	63	101	0,160
A010350680	...	5	6,8	69	109	0,160
A010350690	...	5	6,9	69	109	0,160
A010350700	...	5	7	69	109	0,160
A010350710	...	5	7,1	69	109	0,160
A010350720	...	5	7,2	69	109	0,160
A010350730	...	5	7,3	69	109	0,160
A010350740	...	5	7,4	69	109	0,160
A010350750	...	5	7,5	69	109	0,160

Codice	€	Pz.	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fn (mm)
A010350760	...	5	7,6	75	117	0,160
A010350770	...	5	7,7	75	117	0,160
A010350780	...	5	7,8	75	117	0,160
A010350790	...	5	7,9	75	117	0,160
A010350800	...	5	8	75	117	0,160
A010350820	...	5	8,2	75	117	0,200
A010350850	...	5	8,5	75	117	0,200
A010350880	...	5	8,8	81	125	0,200
A010350900	...	5	9	81	125	0,200
A010350920	...	5	9,2	81	125	0,200
A010350950	...	5	9,5	81	125	0,200
A010350980	...	5	9,8	87	133	0,200
A010351000	...	5	10	87	133	0,200
A010351020	...	5	10,2	87	133	0,200
A010351050	...	5	10,5	87	133	0,200
A010351100	...	5	11	94	142	0,200
A010351150	...	5	11,5	94	142	0,200
A010351200	...	5	12	101	151	0,200
A010351250	...	5	12,5	101	151	0,200
A010351300	...	5	13	101	151	0,200



Punta codolo cilindrico in acciaio HSS DIN 338 per rame

Punta codolo cilindrico in acciaio HSS **rettificata**, serie corta, direzione del taglio destro, angolo dell'elica più grande del normale, spessore del nocciolo normale, scanalature larghe e rettificata per favorire l'evacuazione dei trucioli.

Per lavorazioni di materiali non ferrosi (rame).



Codice	Rame Ottone Bronzo
A01116	●
Vc (m/min)	70
Refrigerazione	E

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fn (mm)
A011160200	...	2	24	49	0,05
A011160250	...	2,5	30	57	0,05
A011160300	...	3	33	61	0,05
A011160310	...	3,1	36	65	0,08
A011160320	...	3,2	36	65	0,08
A011160330	...	3,3	36	65	0,08
A011160350	...	3,5	39	70	0,1
A011160360	...	3,6	39	70	0,1
A011160370	...	3,7	39	70	0,1
A011160380	...	3,8	43	75	0,1
A011160400	...	4	43	75	0,1
A011160410	...	4,1	43	75	0,1
A011160420	...	4,2	43	75	0,1
A011160450	...	4,5	47	80	0,1
A011160480	...	4,8	52	86	0,1
A011160490	...	4,9	52	86	0,1
A011160500	...	5	52	86	0,1
A011160510	...	5,1	52	86	0,1
A011160520	...	5,2	52	86	0,1

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fn (mm)
A011160550	...	5,5	57	93	0,1
A011160600	...	6	57	93	0,1
A011160650	...	6,5	63	101	0,16
A011160680	...	6,8	69	109	0,16
A011160700	...	7	69	109	0,16
A011160750	...	7,5	69	109	0,16
A011160800	...	8	75	117	0,16
A011160850	...	8,5	75	117	0,2
A011160900	...	9	81	125	0,2
A011160950	...	9,5	81	125	0,2
A011161000	...	10	87	133	0,2
A011161020	...	10,2	87	133	0,2
A011161050	...	10,5	87	133	0,2
A011161100	...	11	94	142	0,2
A011161150	...	11,5	94	142	0,2
A011161200	...	12	101	151	0,2
A011161250	...	12,5	101	151	0,2
A011161300	...	13	101	151	0,2