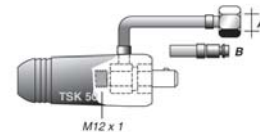
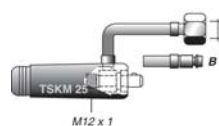




Connettore aria per torcia TIG

Connettore aria per torcia TIG con attacco da M12x1. Consente un collegamento rapido alla saldatrice; tubetto gas con raccordo da 1/4" G.



| Codice | € | Raccordo gas lato torcia | Connettore (mm ²) | Raccordo gas lato macchina (") |
|------------|-----|--------------------------|-------------------------------|--------------------------------|
| T551950005 | --- | M12x1 | 25 | 1/4 G |

| Codice | € | Raccordo gas lato torcia | Connettore (mm ²) | Raccordo gas lato macchina (") |
|------------|-----|--------------------------|-------------------------------|--------------------------------|
| T551950010 | --- | M12x1 | 50 | 1/4 G |



Inverter per saldatura MMA

Inverter tradizionale per la saldatura ad elettrodo (MMA) in DC per utilizzi intensivi, idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili e speciali, **commutatore a 7 posizioni** per la selezione della corrente di saldatura, ventilazione forzata per il raffreddamento, protezione termica contro il rischio di surriscaldamenti, voltmetro e amperometro analogici sul pannello frontale, **impianto fornito senza cavo e accessori** (vedi cod. T553120005).

Conforme alle norme EN 60974-1.



IP 21S



| Codice | € | Regolazione corrente (A) | Alimentazione (V/Hz) | Tensione a vuoto (V) | Ø elettrodi utilizzabili (mm) | Rapporto d'intermittenza (A) | Dimensioni (mm) | Peso (Kg) |
|------------|-----|--------------------------|----------------------|----------------------|-------------------------------|------------------------------|-----------------|-----------|
| T553080400 | --- | 140÷400 | 400/50-60 | 60-85 | 3,2÷8 | 306 al 60% | 570x850x670 | 136 |



Inverter per saldatura MMA e TIG LIFT e scriccatura

Inverter per la saldatura ad elettrodo (MMA) e a TIG in corrente continua (DC) con **innesco LIFT** e per la **scriccatura** con elettrodi in carbonio fino a Ø 6,4 mm, idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili, cellulose e speciali, selettore a pannello modalità MMA e TIG, **pannello multifunzionale con display digitale per la gestione dei parametri**, funzione **MMA pulsato** per saldature su tubazioni e verticali in salita, **evanescenza automatica regolabile a fine saldatura dell'arco in TIG**, **"Hot Start"** per ottimizzare l'innesco dell'arco, **"Arc Force"** per evitare lo spegnimento dell'arco in fase di contatto facilitando il trasferimento di materiale fuso tra elettrodo e bagno di fusione, **"Anti Sticking"** per impedire l'incollaggio dell'elettrodo al materiale da saldare, **possibilità di collegamento diretto a motogeneratori** e protezione da variazioni di tensione di alimentazione (+/-15%) per preservarne l'utilizzo da guasti, **dispositivo VRD** per la protezione del saldatore in aree potenzialmente esplosive.

Fornito senza accessori: per saldatura MMA vedi cod. T55312, per saldatura TIG vedi cod. T55185, per scriccatura vedi cod. T55304.

Conforme alle norme EN 60974-1, EN 60974-10.



IP 23



| Codice | € | Regolazione corrente (A) | Alimentazione (V/Hz) | Tensione a vuoto (V) | Ø elettrodi utilizzabili (mm) | Rapporto d'intermittenza (A) | Dimensioni (mm) | Peso (Kg) |
|------------|-----|--------------------------|----------------------|----------------------|-------------------------------|------------------------------|-----------------|-----------|
| T553020400 | --- | 20÷400 | 400/50-60 | 84 | 1,6÷6 | 400 al 100% | 580x520x300 | 36 |



Kit di accessori per impianti di saldatura MMA

Kit di accessori per impianti di saldatura MMA composto da pinze portaelettrodi da 400 A (60%) per elettrodi fino a Ø 8 mm e morsetto per massa da 500 A (60%) cablati su cavi di saldatura completi di connettori maschio.



| Codice | € | Sezione cavo (mm ²) | Connettori (mm ²) | Lunghezza cavo pinze portaelettrodi (m) | Lunghezza cavo morsetto per massa (m) |
|------------|-----|---------------------------------|-------------------------------|---|---------------------------------------|
| T553120005 | --- | 50 | 35/50 | 5 | 4 |