

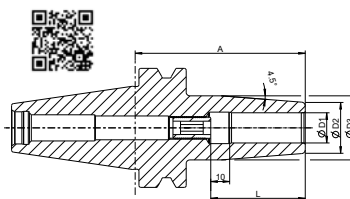


Morse e tavole per macchina • Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandriani idraulici e mandriani a forte serraggio • Mandriani HSK • Mandriani DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) • **Mandriani MAS-BT** • Mandriani DIN 2080 • Pinze di serraggio ER • Accessori per mandriani • Codoli per mandriani • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettamento, bilanciatura e presetting • Tastatori e centratori • Schermi di protezione • Sbavatori • Lampade • Marcatura



Mandrino a calettamento termico MAS BT 40 BASIC AD

Mandrino a calettamento termico JIS B 6339 MAS BT 40 **BASIC forma AD**, in acciaio resistente alle alte temperature, temperato 54-2 Hrc, per il serraggio di utensili in HSS e Metallo Duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**, possibilità di regolare la sporgenza dell'utensile mediante vite integrata al mandrino. Fornito con **bilanciatura G 2.5 25.000 giri/min o U<1 gmm**.



Forma AD

JIS MAS-BT

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C65430006	---	6	21	27	36	90	corto
C65430008	---	8	21	27	36	90	corto
C65430010	---	10	24	32	42	90	corto

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C65430012	---	12	24	32	47	90	corto
C65430016	---	16	27	34	50	90	corto
C65430020	---	20	33	42	52	90	corto

2

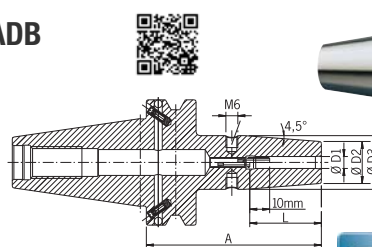
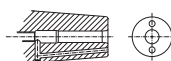


Mandrino a calettamento termico MAS BT 40 ADB

Mandrino a calettamento termico JIS B 6339 MAS BT 40 **forma ADB**, per il serraggio di utensili in HSS e Metallo Duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**; possibilità di regolare la sporgenza dell'utensile mediante vite integrata al mandrino a partire da Ø D1= 6 mm. Disponibile in versione corta, ZG e extralunga. Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min o U<1 gmm**.

Caratteristiche:

- Acciaio resistente alle alte temperature
- Temperato 54-2 Hrc
- Fori filettati per i grani della bilanciatura fine
- Fori di raffreddamento Cool Jet a richiesta.



Forma AD/B

JIS MAS-BT



Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C669310003	---	3*	10	-	9	90	corto
C669310004	---	4*	10	-	12	90	corto
C669310005	---	5*	10	-	15	90	corto
C669310006	---	6	21	27	36	90	corto
C669310008	---	8	21	27	36	90	corto
C669310010	---	10	24	32	42	90	corto
C669310012	---	12	24	32	47	90	corto
C669310014	---	14	27	34	47	90	corto
C669310016	---	16	27	34	50	90	corto
C669310018	---	18	33	42	50	90	corto
C669310020	---	20	33	42	52	90	corto
C669310025	---	25	44	53	58	100	corto
C669310032	---	32	44	53	58	100	corto
C669315006	---	6	21	27	36	130	ZG 130
C669315008	---	8	21	27	36	130	ZG 130
C669315010	---	10	24	32	42	130	ZG 130
C669315012	---	12	24	32	47	130	ZG 130
C669315014	---	14	27	34	47	130	ZG 130
C669315016	---	16	27	34	50	130	ZG 130
C669315018	---	18	33	42	50	130	ZG 130

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C669315020	---	20	33	42	52	130	ZG 130
C669315025	---	25	44	53	58	130	ZG 130
C669312006	---	6	21	27	36	160	extralungo
C669312008	---	8	21	27	36	160	extralungo
C669312010	---	10	24	32	42	160	extralungo
C669312012	---	12	24	32	47	160	extralungo
C669312014	---	14	27	34	47	160	extralungo
C669312016	---	16	27	34	50	160	extralungo
C669312018	---	18	33	42	50	160	extralungo
C669312020	---	20	33	42	52	160	extralungo
C669312025	---	25	44	53	58	160	extralungo
C669310706	---	6	21	27	36	200	ZG200
C669310708	---	8	21	27	36	200	ZG200
C669310710	---	10	24	32	42	200	ZG200
C669310712	---	12	24	32	47	200	ZG200
C669310714	---	14	27	34	47	200	ZG200
C669310716	---	16	27	34	50	200	ZG200
C669310718	---	18	33	42	50	200	ZG200
C669310720	---	20	33	42	52	200	ZG200
C669310725	---	25	44	53	58	200	ZG200

*Senza filettatura per grani di bilanciatura, con fessure lungo i fori di serraggio per l'alimentazione del lubrificante.

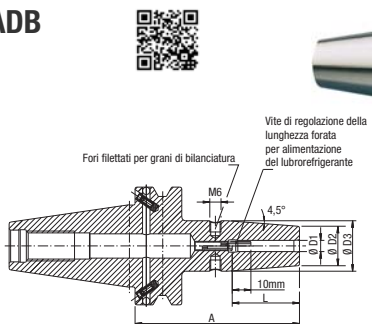


Mandrino a calettamento termico MAS BT 40 ADB con sistema Cool Jet

Mandrino a calettamento termico JIS B 6339 MAS BT 40 **forma ADB**, con sistema di refrigerazione Cool Jet che permette di portare il lubrificante direttamente sull'utensile, costruito in acciaio per la lavorazione a caldo resistente alle alte temperature temperato 54-2 Hrc, per il calettamento di utensili in HSS e Metallo Duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**; possibilità di regolare la sporgenza dell'utensile mediante vite integrata al mandrino. Disponibile in versione corta. Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min**.

Cool Jet:

Raffreddamento ottimale dell'utensile, il refrigerante fuoriesce da due fori posti sul fronte del mandrino direttamente sul tagliente dell'utensile. Questo sistema aumenta fino al 100% la durata dell'utensile, riduce drasticamente il rischio di incollaggio dei trucioli favorendone la fuoriuscita.



Forma AD/B

JIS MAS-BT

COOL JET



Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)
C653800206	---	6	21	27	36	90
C653800208	---	8	21	27	36	90
C653800210	---	10	24	32	42	90
C653800212	---	12	24	32	47	90

Codice	€	Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	Ø D3 (mm)	L (mm)	A (mm)
C653800214	---	14	27	34	47	90
C653800216	---	16	27	34	50	90
C653800220	---	20	33	42	52	90
C653800225	---	25	44	53	58	100