



Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Inserti e ricambi • Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

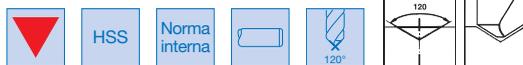
1

PUNTE HSS



Punta a centrare codolo cilindrico in acciaio HSS a 120° per C.N.

Punta da centro per CN con codolo cilindrico, angolo di affilatura 120°, in acciaio HSS, **rettificata**. Impiego: su macchine CN, fresatrici universali, alesatrici.



Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

A01874



| Codice | Acciaio <850 N/mm² | Acciaio >850 <1000 N/mm² | Acciaio >1000 <1400 N/mm² | Acciaio INOX | Ghisa | Alluminio e leghe | Rame Ottone Bronzo |
|----------------|--------------------|--------------------------|---------------------------|--------------|-------|-------------------|--------------------|
| A01874 | ● | ● | ○ | ○ | ● | ● | ● |
| Vc (m/min) | 25 | 32 | 12 | 8 | 25 | 50 | 60 |
| VR | 5 | 6 | 3 | 3 | 6 | 6 | 5 |
| Refrigerazione | E | E | 0 | 0 | EA | A | E |

A01876



| Codice | Acciaio <850 N/mm² | Acciaio >850 <1000 N/mm² | Acciaio >1000 <1400 N/mm² | Acciaio INOX | Ghisa | Alluminio e leghe | Rame Ottone Bronzo |
|----------------|--------------------|--------------------------|---------------------------|--------------|-------|-------------------|--------------------|
| A01876 | ● | ● | ○ | ○ | ● | ● | ● |
| Vc (m/min) | 26 | 35 | 17 | 10 | 28 | 60 | 65 |
| VR | 5 | 6 | 3 | 3 | 6 | 6 | 5 |
| Refrigerazione | E | E | 0 | 0 | EA | A | E |

| Finale Codice | A01874 | | A01876 | | Ø h6 (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) |
|---------------|--------|-------|--------|-------|-----------|--------------------------|-----------------------|
| | € | TiN € | € | TiN € | | | |
| 0300 | ◆ | ◆ | | | 3 | 12 | 46 |
| 0400 | ◆ | ◆ | | | 4 | 12 | 55 |
| 0500 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ | 5 | 14 | 60 |
| 0600 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ | 6 | 16 | 66 |
| 0800 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ | 8 | 21 | 79 |
| 1000 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ | 10 | 25 | 89 |
| 1200 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ | 12 | 30 | 102 |
| 1600 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ | 16 | 37,5 | 115 |
| 2000 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ | 20 | 45 | 131 |



Punta a centrare codolo cilindrico in acciaio HSS-Co5 a 120° per C.N. rivestita TiN serie lunga

Punta da centro per CN codolo cilindrico con piano per il bloccaggio, angolo di affilatura 120°, in acciaio HSS-Co5, **rettificata**, rivestita TiN, serie lunga. Impiego: su macchine CN, fresatrici universali, alesatrici.

Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



| Codice | Acciaio <850 N/mm² | Acciaio >850 <1000 N/mm² | Acciaio >1000 <1400 N/mm² | Leghe di Titanio | Ghisa | Alluminio e leghe | Rame Ottone Bronzo |
|----------------|--------------------|--------------------------|---------------------------|------------------|-------|-------------------|--------------------|
| A01151 | ● | ○ | ○ | ○ | ● | ● | ● |
| Vc (m/min) | 20 | 10 | 6 | 3 | 5 | 30 | 20 |
| Refrigerazione | E | E | 0 | 0 | EA | A | E |

| Codice | € | Ø h8 (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) | Acciaio <850 N/mm² fn (mm) |
|------------|---|-----------|--------------------------|-----------------------|----------------------------|
| A011510600 | ◆ | 6 | 20 | 140 | 0,09 |
| A011510800 | ◆ | 8 | 25 | 140 | 0,10 |

| Codice | € | Ø h8 (mm) | Lunghezza taglienti (mm) | Lunghezza totale (mm) | Acciaio <850 N/mm² fn (mm) |
|------------|---|-----------|--------------------------|-----------------------|----------------------------|
| A011511000 | ◆ | 10 | 25 | 170 | 0,13 |
| A011511200 | ◆ | 12 | 30 | 170 | 0,16 |