



Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Inserti e ricambi • Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrorefrigeranti e sistemi

Utensile multifunzione

Frese universali in metallo duro, con angolo di elica 30° con tagliente al centro costruite a norma di fabbrica.

Applicazioni: per lavorazioni di finitura con diversi angoli al vertice.

1	Fresatura a V			
2	Centratura			
3	Smussatura di fori			
4	Fresatura di pareti			
5	Fresatura di profili			
6	Fresatura circolare			
7	Foratura			
8	Fresatura di profili			
9	Incisione			



FRESE IN METALLO DURO

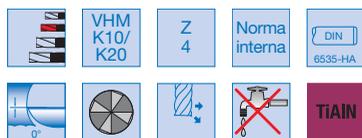
1



Fresa per sbavatura codolo cilindrico a 4 taglienti 60° in metallo duro rivestita TiAlN

Fresa per sbavatura codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale rivestita TiAlN a 4 taglienti, spoglia 0°, per esecuzione di contornatura, sbavatura e smussatura di spigoli e fori.

Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise e leghe di alluminio.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe
A50105÷A50115	●	●	●	○	○	●	●
Vc (m/min)	130	90	90	70	35	100	150
Refrigerazione	E	E	O	O	O	EA	E



A50105



Angolo 60°



A50110



Angolo 90°



A50115



Angolo 120°

Finale Codice	A50105			A50110			A50115			Acciaio >1000 <1400 N/mm²
	60°	90°	120°	60°	90°	120°	60°	90°	120°	
0400	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	0,008
0600	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	0,012
0800	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	0,015
1000	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	0,020
1200	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	0,025