



Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Inserti e ricambi • Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Godronatura • Broccitura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrorefrigeranti e sistemi

◀ Pagina precedente

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Cono Morse	Acciaio <850 N/mm² fn (mm)
A015052300	◊	23	198	296	2	0,400
A015052400	◊	24	206	327	3	0,400
A015052500	◊	25	206	327	3	0,400
A015052600	◊	26	214	335	3	0,400
A015052700	◊	27	222	343	3	0,400
A015052800	◊	28	222	343	3	0,400
A015052900	◊	29	230	351	3	0,400
A015053000	◊	30	230	351	3	0,400
A015053100	◊	31	239	360	3	0,400
A015053200	◊	32	248	397	4	0,500

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Cono Morse	Acciaio <850 N/mm² fn (mm)
A015053300	◊	33	248	397	4	0,500
A015053400	◊	34	257	406	4	0,500
A015053500	◊	35	257	406	4	0,500
A015053600	◊	36	267	416	4	0,500
A015053700	◊	37	267	416	4	0,500
A015053800	◊	38	277	426	4	0,500
A015053900	◊	39	277	426	4	0,500
A015054000	◊	40	277	426	4	0,500
A015054500	◊	45	298	447	4	0,630
A015055000	◊	50	321	470	4	0,630

1

PUNTE HSS

format professional quality **Punta codolo conico in acciaio HSS serie extra lunga DIN 1870**

Punta codolo conico in acciaio HSS, **rettificata**, direzione del taglio destro, serie extra lunga, particolarmente stabile, rettifica del profilo, fino al Ø 16 mm nitrurata, a partire dal Ø 16,5 mm superficie vaporizzata, affilatura precisa, ampie scanalature con bordi fortemente arrotondati, affilatura con nucleo scaricato in punta secondo DIN 1412 forma A. Angolo di spoglia laterale maggiore del normale, spessore del nucleo notevolmente più forte. Nucleo maggiorato.

Impiego: per fori particolarmente profondi in condizioni difficili - 10xD.

Per lavorazioni di acciai legati e non.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Ghisa	Alluminio e leghe
A01605	●	○	○	○
Vc (m/min)	22	18	16	36
Refrigerazione	E	E	EA	A

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Cono Morse	Acciaio <850 N/mm² fn (mm)
A016051080	◊	8	165	265	1	0,125
A016052080	◊	8	210	330	1	0,125
A016052085	◊	8,5	210	330	1	0,160
A016051090	◊	9	175	275	1	0,160
A016052090	◊	9	220	345	1	0,160
A016051100	◊	10	185	285	1	0,160
A016052100	◊	10	235	360	1	0,160
A016051105	◊	10,5	185	285	1	0,160
A016052105	◊	10,5	235	360	1	0,160
A016051110	◊	11	195	300	1	0,160
A016052110	◊	11	250	375	1	0,160
A016051115	◊	11,5	195	300	1	0,160
A016052115	◊	11,5	250	375	1	0,160
A016051120	◊	12	205	310	1	0,160
A016052120	◊	12	260	395	1	0,160
A016051125	◊	12,5	205	310	1	0,160
A016051130	◊	13	205	310	1	0,200
A016052130	◊	13	260	395	1	0,200
A016051135	◊	13,5	220	325	1	0,200
A016052135	◊	13,5	275	410	1	0,200
A016051140	◊	14	220	325	1	0,200
A016052140	◊	14	275	410	1	0,200
A016051145	◊	14,5	220	340	2	0,200
A016052145	◊	14,5	275	425	2	0,200
A016051150	◊	15	220	340	2	0,200
A016052150	◊	15	275	425	2	0,200
A016051155	◊	15,5	230	355	2	0,200
A016052155	◊	15,5	295	445	2	0,200
A016051160	◊	16	230	355	2	0,200
A016052160	◊	16	295	445	2	0,200

Codice	€	Ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Cono Morse	Acciaio <850 N/mm² fn (mm)
A016051165	◊	16,5	230	355	2	0,250
A016052165	◊	16,5	295	445	2	0,250
A016051170	◊	17	230	355	2	0,250
A016052170	◊	17	295	445	2	0,250
A016051175	◊	17,5	245	370	2	0,250
A016052175	◊	17,5	310	465	2	0,250
A016051180	◊	18	245	370	2	0,250
A016052180	◊	18	310	465	2	0,250
A016051185	◊	18,5	245	370	2	0,250
A016052185	◊	18,5	310	465	2	0,250
A016051190	◊	19	245	370	2	0,250
A016052190	◊	19	310	465	2	0,250
A016051195	◊	19,5	260	385	2	0,250
A016052200	◊	20	260	385	2	0,250
A016052200	◊	20	325	490	2	0,250
A016051205	◊	20,5	260	385	2	0,315
A016051210	◊	21	260	385	2	0,315
A016051220	◊	22	270	405	2	0,315
A016052220	◊	22	345	515	2	0,315
A016051230	◊	23	270	405	2	0,315
A016052230	◊	23	345	515	2	0,315
A016051240	◊	24	290	440	3	0,315
A016051250	◊	25	290	440	3	0,315
A016052250	◊	25	365	555	3	0,315
A016051260	◊	26	290	440	3	0,315
A016052260	◊	26	365	555	3	0,315
A016051280	◊	28	305	460	3	0,315
A016051300	◊	30	305	460	3	0,315
A016052300	◊	30	385	580	3	0,315