



Pennello antiacido



Pennello antiacido per la posa su manufatti di prodotti chimici per il trattamento dell'acciaio inox, da usare in luogo dei pennelli tradizionali. Corpo e ghiera fermasetole totalmente in PVC, setole sintetiche pressate nel pennello senza ausilio di parti metalliche; le setole, se sciacquate alla fine di ogni utilizzo, hanno una vita praticamente infinita. L'uso di un pennello tradizionale può contaminare l'azione dei prodotti chimici interagendo con essi attraverso le sostanze rilasciate da setole e manico, come vernici e colle, o dalla ghiera fermasetole normalmente cromata o nichelata.

Codice	€	Pz.	Esecuzione
T901270005	---	12	antiacido



Fornetto portatile per elettrodi



Fornetto portatile per elettrodi, per il riscaldamento e il mantenimento in assenza d'umidità degli elettrodi basici per acciai basso legati e per gli elettrodi di acciaio inossidabile, struttura esterna in acciaio inossidabile ed interna in acciaio zincato alluminiozato, dotato di termostato, cestello estraibile e maniglia atermica. Temperatura massima: 180÷200 °C.

Conforme alle norme **EN 61000-6-2(6-3)** e **EN 60204-1**.

Codice	€	Capacità elettrodi (pz/ø mm)	Capacità di carico (Kg)	Alimentazione (V/Hz)	Peso (Kg)
T907150005	---	100/3,25	5÷8	230/50-60	5
T907150010	---	200/3,25	10÷15	230/50-60	8



Elettrodo rutile Blucord per acciai al carbonio



Elettrodo con rivestimento rutile Blucord **AWS A5.1: E6013** per la saldatura di acciai al carbonio di buona qualità, impiegato per costruzioni navali, meccaniche e carpenteria. Ottima applicazione su giunti di cattiva preparazione e lamiera non pulite con eccellente penetrazione a fondo cianfrino. Arco dolce e ben protetto, cordone di buona estetica e scoria autoremovibile.

Codice	€	Pz.	ø (mm)	Lunghezza (mm)
T650050160	---	6	1,6	250
T650050200	---	6	2	300

Codice	€	Pz.	ø (mm)	Lunghezza (mm)
T650050250	---	3	2,5	300
T650050325	---	3	3,2	450



Elettrodo basico Basicord A per acciai al carbonio



Elettrodo con rivestimento basico Basicord A **AWS A5.1: E7018-1 H4** per la saldatura di acciai al carbonio o basso legati al manganese. Eccellenti caratteristiche meccaniche a basse temperature che trovano impiego in manufatti di grande qualità come: ponti, serbatoi a pressione, costruzioni navali, metanodotti, etc. Ottima resistenza alle cricche a freddo ed elevati valori di resilienza fino a -46 °C. Elevata velocità di deposito ed assenza di gocce e spruzzi anche in corrente alternata.

Codice	€	Pz.	ø (mm)	Lunghezza (mm)
T650100250	---	6	2,5	300
T650100325	---	6	3,2	450

Codice	€	Pz.	ø (mm)	Lunghezza (mm)
T650100400	---	6	4	450



Elettrodo scorrevole SAFINOX R 308L per acciai inossidabili



Elettrodo scorrevole Fro Inox **AWS A5.4: R 308L** a basso contenuto di carbonio per la saldatura di acciai inossidabili austenitici tipo AISI 302, 304, 304L e 305; le principali caratteristiche sono l'eccellente fluidità del bagno, l'aspetto del cordone maggiormente disteso e leggermente concavo nelle saldature in angolo, la scoria facilmente asportabile e la totale assenza di spruzzi. Consigliato per le saldature in piano ed in angolo trova largo impiego nell'industria chimica e petrolchimica, cantieristica navale e nella produzione di tubi.

Codice	€	Pz.	ø (mm)	Lunghezza (mm)
T650200200	---	3	2	300
T650200250	---	3	2,5	300

Codice	€	Pz.	ø (mm)	Lunghezza (mm)
T650200325	---	3	3,2	350