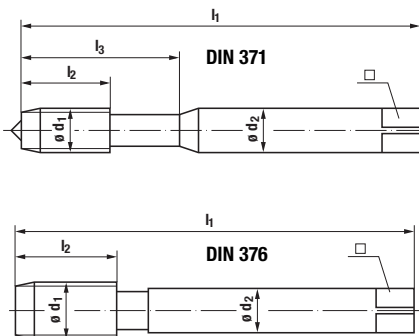




Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Inserti e ricambi • Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

Acciaio
<850
N/mm²

<850 N/mm² - METRICO PASSO GROSSO



	A05100	A05110
	Tkn	Tkn
Norma	DIN 371	DIN 376
Tolleranza	ISO 2 6H	ISO 2 6H
Rivestimento	Non rivestito	Non rivestito
Materiale	HSS-E	HSS-E
Destro / Sinistro	Destro	Destro
Angolo elica		
Imbocco		
Emulsione / Olio	E O	E O
Cieco /Passante		
Vc min / Vc max (m/min)	8 / 20	8 / 20
Vc min / Vc max (m/min)		
Vc min / Vc max (m/min)		
Vc min / Vc max (m/min)		
Vc min / Vc max (m/min)	10 / 15	10 / 15
Vc min / Vc max (m/min)		
Vc min / Vc max (m/min)	5 / 15	5 / 15

M	Passo (mm)	Preforo (mm)	ø d2 (mm)	□ (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Finale Codice	A05100	A05110
								€	€
M2	0,4	1,6	2,8	2,1	45	4,5	0200	◆	
M2,5	0,45	2,05	2,8	2,1	50	5	0250	◆	
M2,6	0,45	2,15	2,8	2,1	50	5	0260	◆	
M3	0,5	2,5	3,5	2,7	56	6	0300	◆	
M4	0,7	3,3	4,5	3,4	63	7,5	0400	◆	
M5	0,8	4,2	6	4,9	70	8,5	0500	◆	
M6	1	5	6	4,9	80	11	0600	◆	
M8	1,25	6,8	8	6,2	90	14	0800	◆	
M10	1,5	8,5	10	8	100	16	1000	◆	
M12	1,75	10,2	9	7	110	18,5	1200	◆	◆
M14	2	12	11	9	110	20	1400	◆	◆
M16	2	14	12	9	110	20	1600	◆	◆
M18	2,5	15,5	14	11	125	25	1800	◆	◆
M20	2,5	17,5	16	12	140	25	2000	◆	◆

1

MASCHI A MACCHINA