



Morse e tavole per macchina • Fissaggio e staffaggio • **Magneti** • Mandrini idraulici e mandrini a forte serraggio • Mandrini HSK • Mandrini DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) • Mandrini MAS-BT • Mandrini DIN 2080 • Pinze di serraggio ER • Accessori per mandrini • Codoli per mandrini • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettamento, bilanciatura e presetting • Tastatori e centrori • Schermi di protezione • Sbvatori • Lampade • Marcatura



Demagnetizzatore da banco

Demagnetizzatore da banco, adatto per demagnetizzare piccoli pezzi che sono stati posizionati su piani magnetici o simili.

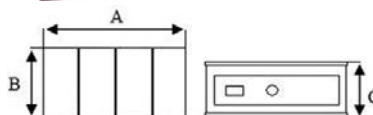
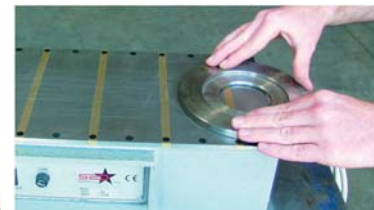


Codice	€	Volts (V)	Potenza (W)	Peso (Kg)
C609550005	---	220	110	3,2



Demagnetizzatore da banco potenziato

Demagnetizzatore da banco potenziato adatto per demagnetizzare piastre e pezzi metallici di medie dimensioni che sono stati posizionati su piani magnetici. L'operazione avviene mediante lo scorrimento del pezzo sulla piastra. Non è consigliato con piastre di spessore superiore ai 30 mm.



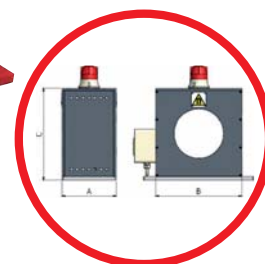
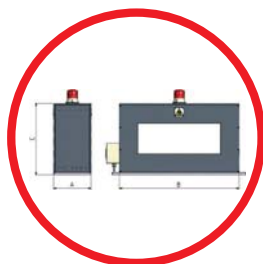
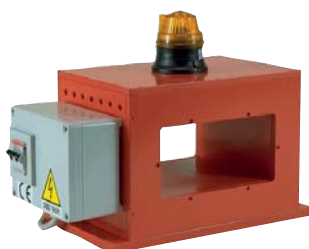
Codice	€	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Volts (V)	Potenza (W)
C608650375	---	375	200	125	220	600

Codice	€	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Volts (V)	Potenza (W)
C608650525	---	525	200	125	220	900

Demagnetizzatore a tunnel



Il demagnetizzatore a tunnel è l'accessorio più potente sul mercato per la smagnetizzazione di qualsiasi pezzo che abbia residuo magnetico difficilmente eliminabile, con la semplice operazione di far passare una o più volte il pezzo attraverso il foro o tunnel di demagnetizzazione. È possibile richiedere versioni con passaggi di luce di forma e dimensione speciali. L'attrezzo esiste anche nella versione NO FLUX-BASSA FREQUENZA vale a dire con una potenza demagnetizzante vicina a 2 o 3 gauss di residuo.



Mini gaussmetro



Mini gaussmetro, strumento semplice ed economico, per misurare il residuo magnetico presente in un pezzo di acciaio. La misura è eseguita in Gauss e permette di stabilire, a fronte di un criterio di accettabilità stabilita, la bontà finale di un pezzo metallico lavorato, in relazione al problema del residuo magnetico presente in esso. Basta accendere lo strumento e appoggiarlo sulla zona del pezzo metallico da controllare; sul display vi apparirà il valore in gauss del residuo magnetico presente in quel punto del pezzo.



Codice	€	LxPxH (mm)	Letture di valori	Precisione della lettura	Risoluzione (Gauss)
C608750005	---	60x75x25	da +/- 199,9 Gauss	+/- 2% +/- 1 Gauss	0,1