

Parametri di avanzamento e velocità per godronatura

Parametri di avanzamento e velocità di taglio per godronatura AD ASPORTAZIONE

| Materiale | Ø godrone | | | | | |
|---------------------------------|------------|-------------|------------|-------------|------------|-------------|
| | 8,9/10 mm | | 14,5/15 mm | | 21,5 mm | |
| | Vc (m/min) | S (mm/giro) | Vc (m/min) | S (mm/giro) | Vc (m/min) | S (mm/giro) |
| Acciai < 850 N/mm ² | 35 | 0,05-0,08 | 40-45 | 0,07-0,09 | 55-60 | 0,07-0,14 |
| Acciai < 1000 N/mm ² | 25 | 0,04-0,07 | 30-35 | 0,06-0,08 | 25-50 | 0,06-0,12 |
| Acciai < 1400 N/mm ² | 25 | 0,04-0,07 | 30-35 | 0,06-0,08 | 40-50 | 0,06-0,12 |
| Acciaio inox | 22 | 0,04-0,06 | 28-30 | 0,06-0,08 | 32-40 | 0,06-0,12 |
| Alu < 8% Si | 70 | 0,06-0,13 | 70-80 | 0,08-0,18 | 100-120 | 0,1-0,25 |
| Ghisa | 22 | 0,04-0,06 | 28-30 | 0,06-0,08 | 32-40 | 0,06-0,12 |
| Rame Ottone | 50 | 0,05-0,09 | 50-60 | 0,06-0,1 | 60-80 | 0,06-0,12 |

Parametri di avanzamento e velocità di taglio per godronatura A RICALCO

| Materiale | Ø godrone | | | | | |
|---------------------------------|------------|-------------|------------|-------------|------------|-------------|
| | 10 mm | | 15 mm | | 20 mm | |
| | Vc (m/min) | S (mm/giro) | Vc (m/min) | S (mm/giro) | Vc (m/min) | S (mm/giro) |
| Acciai < 850 N/mm ² | 15-45 | 0,04-0,08 | 20-50 | 0,04-0,08 | 25-55 | 0,05-0,1 |
| Acciai < 1000 N/mm ² | 15-40 | 0,04-0,08 | 20-40 | 0,04-0,08 | 25-50 | 0,05-0,1 |
| Acciai < 1400 N/mm ² | 15-35 | 0,04-0,08 | 20-40 | 0,04-0,08 | 25-40 | 0,05-0,1 |
| Acciaio inox | 10-35 | 0,04-0,08 | 15-40 | 0,04-0,08 | 20-50 | 0,05-0,1 |
| Alu < 8% Si | 20-55 | 0,04-0,08 | 25-60 | 0,04-0,08 | 30-65 | 0,05-0,1 |
| Rame Ottone | 25-60 | 0,04-0,08 | 25-70 | 0,04-0,08 | 30-85 | 0,05-0,1 |



Godronatore ad asportazione semplice



Godronatore semplice per godronatura ad asportazione (mod. C601), supporto in acciaio temprato, può essere utilizzato per godronature longitudinali secondo DIN 82. Facile regolazione della testa dell'utensile.

Tipo di macchina: torni automatici e piccoli torni, CNC e convenzionali, progettato per pezzi di piccolo diametro.

Fornito senza godrone.



| Codice | € | Ø campo di lavoro (mm) | Stelo (mm) | Lunghezza stelo (mm) | Dimensione godrone (mm) |
|------------|---|------------------------|------------|----------------------|-------------------------|
| A899290001 | ~ | 1,5-12 | 10x10 | 88 | 8,9x2,5x4 |

| Codice | € | Ø campo di lavoro (mm) | Stelo (mm) | Lunghezza stelo (mm) | Dimensione godrone (mm) |
|------------|---|------------------------|------------|----------------------|-------------------------|
| A899290003 | ~ | 1,5-12 | 12x12 | 88 | 8,9x2,5x4 |



Godronatore ad asportazione doppio



Godronatore doppio per godronatura ad asportazione (mod. C602 10R), supporto in acciaio temprato, può essere utilizzato per godronature longitudinali secondo DIN 82.

Facile regolazione della testa dell'utensile. **Tipo di macchina:** torni automatici e piccoli torni, CNC e convenzionali, progettato per pezzi di piccolo diametro.

Fornito senza godroni.



| Codice | € | Ø campo di lavoro (mm) | Stelo (mm) | Lunghezza stelo (mm) | Dimensione godrone (mm) |
|------------|---|------------------------|------------|----------------------|-------------------------|
| A899290005 | ~ | 1,5-12 | 10x10 | 76,6 | 8,9x2,5x4 |

| Codice | € | Ø campo di lavoro (mm) | Stelo (mm) | Lunghezza stelo (mm) | Dimensione godrone (mm) |
|------------|---|------------------------|------------|----------------------|-------------------------|
| A899290007 | ~ | 1,5-12 | 12x12 | 76,6 | 8,9x2,5x4 |