



Morse e tavole per macchina • Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandrini idraulici e mandrini a forte serraggio • **Mandrini HSK** • Mandrini DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) • Mandrini MAS-BT • Mandrini DIN 2080 • Pinze di serraggio ER • Accessori per mandrini • Codoli per mandrini • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettamento, bilanciatura e presetting • Tastatori e centrori • Schermi di protezione • Sbavatori • Lampade • Marcatura



Mandrino portapinza alta precisione HSK-A 63 PCC



Mandrino portapinza ER HSK-A 63 DIN 69893-1, **Power Collet Chuck con ghiera liscia** è il mandrino portapinze per la massima capacità di asportazione durante la lavorazione ad alte velocità. Il design ottimizzato con la struttura migliorata combina un'elevata rigidità con l'attenuazione delle vibrazioni e la riduzione della rumorosità, conservando la macchina, il naso mandrino e l'utensile.

Per il serraggio di utensili codolo cilindrico mediante l'uso di pinze speciali ER cod. C70635 (che garantiscono una precisione di **concentricità di 0,003 mm con sporgenza 3xD**) e standard secondo norma DIN 6499, con l'utilizzo delle pinze ER standard la lunghezza A sarà maggiore; disponibile in versione extracorta, corta ed extralunga.

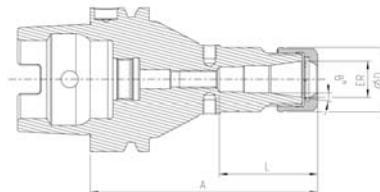
Fornito con ghiera liscia con rivestimento speciale e bilanciatura standard G 2.5 30000 giri/min o U<1 gmm.

Caratteristiche:

- Elevata precisione di concentricità e rigidità
- Alta stabilità grazie ad una geometria a vibrazioni ridotte, di conseguenza una migliore qualità della superficie e salvaguardia dell'utensile, del naso mandrino e della macchina
- Migliore prestazione di asportazione grazie al più elevato numero di giri, ad avanzamenti più elevati e a maggiori profondità
- Idoneo sia per una lavorazione ad alte velocità che per un'asportazione pesante
- Con fori filettati per la bilanciatura con grani.

Si raccomanda di utilizzare ghiera cod. C70680 e pinze cod. C70690 specifiche per mandrini ad alta precisione Power Collet Chuck.

| Codice | € | Pinza ER | Ø D (mm) | Ø serraggio (mm) | L (mm) | A (mm) | Tipo |
|------------|-----|----------|----------|------------------|--------|--------|------------|
| C653230016 | --- | 16 | 28 | 2-10 | 28,5 | 75 | extracorto |
| C653230025 | --- | 25 | 42 | 2-16 | 36 | 75 | extracorto |
| C653230032 | --- | 32 | 50 | 2-20 | 42 | 75 | extracorto |
| C653230116 | --- | 16 | 28 | 2-10 | 43 | 100 | corto |
| C653230125 | --- | 25 | 42 | 2-16 | 51 | 100 | corto |



DIN 69893

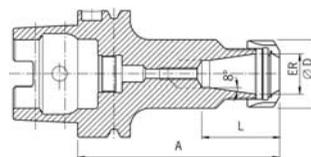


| Codice | € | Pinza ER | Ø D (mm) | Ø serraggio (mm) | L (mm) | A (mm) | Tipo |
|------------|-----|----------|----------|------------------|--------|--------|------------|
| C653230132 | --- | 32 | 50 | 2-20 | 53 | 100 | corto |
| C653230216 | --- | 16 | 28 | 2-10 | 43 | 160 | extralungo |
| C653230225 | --- | 25 | 42 | 2-16 | 51 | 160 | extralungo |
| C653230232 | --- | 32 | 50 | 2-20 | 53 | 160 | extralungo |



Mandrino portapinza ER HSK-A 63

Mandrino portapinza ER HSK-A 63 DIN 69893-1, per il serraggio di utensili a codolo cilindrico mediante l'uso di pinze secondo norma DIN 6499 A/B; disponibile in versione extracorta, corta ed extralunga. Fornito con ghiera di serraggio e **bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min o U<1gmm.**



DIN 69893



| Codice | € | Pinza ER | Ø D (mm) | Ø serraggio (mm) | L (mm) | A (mm) | Tipo |
|------------|-----|----------|----------|------------------|--------|--------|------------|
| C657100511 | --- | 11* | 19 | 0,5-7 | 26,5 | 75 | extracorto |
| C657100516 | --- | 16* | 28 | 0,5-10 | 46,5 | 75 | extracorto |
| C657100525 | --- | 25* | 42 | 1-16 | 48 | 75 | extracorto |
| C657100532 | --- | 32* | 50 | 1,5-20 | 47 | 75 | extracorto |
| C657100540 | --- | 40* | 63 | 2,5-26 | 53 | 85 | extracorto |
| C657100011 | --- | 11 | 19 | 0,5-7 | ** | 100 | corto |
| C657100016 | --- | 16 | 28 | 0,5-10 | 32,5 | 100 | corto |

*Senza filettatura per la vite di regolazione.

**Con foro passante.

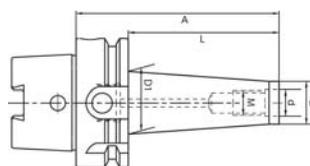
| Codice | € | Pinza ER | Ø D (mm) | Ø serraggio (mm) | L (mm) | A (mm) | Tipo |
|------------|-----|----------|----------|------------------|--------|--------|------------|
| C657100025 | --- | 25 | 42 | 1-16 | 41 | 100 | corto |
| C657100032 | --- | 32 | 50 | 1,5-20 | 47 | 100 | corto |
| C657100040 | --- | 40 | 63 | 2,5-26 | 53 | 120 | corto |
| C657100116 | --- | 16 | 28 | 0,5-10 | 32,5 | 160 | extralungo |
| C657100125 | --- | 25 | 42 | 0,5-16 | 41 | 160 | extralungo |
| C657100132 | --- | 32 | 50 | 1-20 | 47 | 160 | extralungo |
| C657100140 | --- | 40 | 63 | 2-30 | 53 | 160 | extralungo |



Mandrino portafresa con codolo filettato HSK-A 63

Mandrini portafresa con codolo filettato, in acciaio speciale cementato, resistenza alla trazione del nucleo di almeno 1000 N/mm², elevata precisione di ripetizione durante il cambio degli utensili, posizionamento assiale fisso per contatto facciale, tolleranza angolo cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,001 mm.

Indurito: 58 ± 2 HRC, **bilanciatura G 2,5 25.000 giri/min.**



Forma A+C

DIN 69893

| Codice | € | M | L (mm) | A (mm) | d (mm) | D (mm) | D1 (mm) |
|------------|-----|----|--------|--------|--------|--------|---------|
| C651340001 | --- | 6 | 25 | 51 | 6,6 | 10 | - |
| C651340004 | --- | 6 | 50 | 76 | 6,5 | 10 | - |
| C651340007 | --- | 6 | 75 | 101 | 6,5 | 10 | - |
| C651340010 | --- | 8 | 50 | 76 | 8,5 | 13 | 23 |
| C651340013 | --- | 8 | 75 | 101 | 8,5 | 13 | 23 |
| C651340016 | --- | 8 | 100 | 126 | 8,5 | 13 | 26 |
| C651340019 | --- | 10 | 50 | 76 | 10,5 | 18 | 23 |
| C651340022 | --- | 10 | 75 | 101 | 10,5 | 18 | 28 |

| Codice | € | M | L (mm) | A (mm) | d (mm) | D (mm) | D1 (mm) |
|------------|-----|----|--------|--------|--------|--------|---------|
| C651340025 | --- | 10 | 100 | 126 | 10,5 | 18 | 32 |
| C651340028 | --- | 12 | 50 | 76 | 12,5 | 21 | 24 |
| C651340031 | --- | 12 | 75 | 101 | 12,5 | 21 | 31 |
| C651340034 | --- | 12 | 100 | 126 | 12,5 | 21 | 33 |
| C651340037 | --- | 16 | 50 | 76 | 17 | 29 | 34 |
| C651340040 | --- | 16 | 75 | 101 | 17 | 29 | 34 |
| C651340043 | --- | 16 | 100 | 126 | 17 | 29 | 34 |