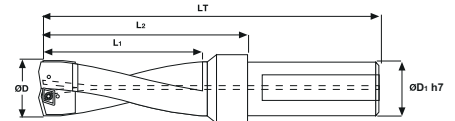
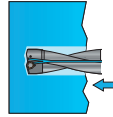


Punta ad inserti 5x D

Punta ad inserti codolo cilindrico DIN 1835 E con passaggio interno del lubrorefrigerante, per fori fino a 5x D tolleranza foro ± 0,20mm.

Nota tecnica: nei fori passanti si forma un disco, nel caso di pezzo rotante adottare le necessarie precauzioni.



| Codice | € | Dimensioni | | | | |
|------------|---|------------|----------------|---------|---------|---------|
| | | ø D (mm) | ø D1 (h7) (mm) | LT (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) |
| A582120140 | ◆ | 14 | 20 | 132 | 71 | 88 |
| A582120150 | ◆ | 15 | 20 | 137 | 76 | 93 |
| A582120160 | ◆ | 16 | 20 | 142 | 81 | 98 |
| A582120170 | ◆ | 17 | 20 | 147 | 86 | 103 |
| A582120180 | ◆ | 18 | 20 | 152 | 91 | 108 |
| A582120190 | ◆ | 19 | 25 | 172 | 96 | 116 |
| A582120200 | ◆ | 20 | 25 | 177 | 101 | 121 |
| A582120210 | ◆ | 21 | 25 | 182 | 106 | 126 |
| A582120220 | ◆ | 22 | 25 | 187 | 111 | 131 |
| A582120230 | ◆ | 23 | 25 | 192 | 116 | 136 |
| A582120240 | ◆ | 24 | 25 | 197 | 121 | 141 |
| A582120250 | ◆ | 25 | 25 | 202 | 126 | 146 |
| A582120260 | ◆ | 26 | 25 | 207 | 131 | 151 |
| A582120270 | ◆ | 27 | 25 | 212 | 136 | 156 |
| A582120280 | ◆ | 28 | 25 | 217 | 141 | 161 |
| A582120290 | ◆ | 29 | 32 | 228 | 146 | 168 |
| A582120300 | ◆ | 30 | 32 | 233 | 151 | 173 |
| A582120310 | ◆ | 31 | 32 | 238 | 156 | 178 |
| A582120320 | ◆ | 32 | 32 | 243 | 161 | 183 |
| A582120330 | ◆ | 33 | 32 | 248 | 166 | 188 |
| A582120340 | ◆ | 34 | 32 | 253 | 171 | 193 |
| A582120350 | ◆ | 35 | 32 | 258 | 176 | 198 |
| A582120360 | ◆ | 36 | 32 | 263 | 181 | 203 |
| A582120370 | ◆ | 37 | 32 | 268 | 186 | 208 |
| A582120380 | ◆ | 38 | 32 | 273 | 191 | 213 |
| A582120390 | ◆ | 39 | 32 | 278 | 196 | 218 |
| A582120400 | ◆ | 40 | 32 | 283 | 201 | 223 |
| A582120410 | ◆ | 41 | 32 | 288 | 206 | 228 |
| A582120420 | ◆ | 42 | 40 | 304 | 211 | 234 |
| A582120430 | ◆ | 43 | 40 | 309 | 216 | 239 |
| A582120440 | ◆ | 44 | 40 | 314 | 221 | 244 |
| A582120450 | ◆ | 45 | 40 | 319 | 226 | 249 |
| A582120460 | ◆ | 46 | 40 | 332 | 231 | 262 |
| A582120470 | ◆ | 47 | 40 | 337 | 235 | 267 |
| A582120480 | ◆ | 48 | 40 | 342 | 240 | 272 |
| A582120490 | ◆ | 49 | 40 | 347 | 247 | 277 |
| A582120500 | ◆ | 50 | 40 | 352 | 250 | 282 |
| A582120510 | ◆ | 51 | 40 | 357 | 255 | 287 |
| A582120520 | ◆ | 52 | 40 | 362 | 260 | 292 |
| A582120530 | ◆ | 53 | 40 | 367 | 265 | 297 |
| A582120540 | ◆ | 54 | 40 | 372 | 270 | 302 |
| A582120550 | ◆ | 55 | 40 | 377 | 275 | 307 |

| Ricambi | | |
|-------------|------------|------------|
| Inserto | Vite | Giravite |
| XPMT 042004 | A910070005 | A559250060 |
| XPMT 052804 | A910070010 | |
| XPMT 063306 | A910070015 | A559250065 |
| XPMT 074006 | A910070020 | A559250070 |
| XPMT 094508 | A910070025 | A559250090 |
| XPMT 125812 | A910070030 | A559250100 |
| XPMT 156812 | A910070035 | N202350250 |

Ricambi: vedi pag. 529/530/531/532.

| Codice | € | Pz. | Foto | Denominazione | Figura | Dimensioni (mm) | | | | | Classi metallo duro | | | | | | | | | |
|------------|---|-----|-------------|---------------|--------|-----------------|------|-----|-----|-----|---------------------|-------|-----------|--------|--------|--------|---------|--------|-----|-------|
| | | | | | | l | d | s | d1 | r | Non rivestiti | | Rivestiti | | | | | Cermet | | |
| | | | | | | | | | | | NK 15 | NP 25 | RP 200 | RP 300 | RK 300 | RK 400 | KTP 230 | | TIN | TIALN |
| A931250545 | ◆ | 10 | | XPMT 042004 | | 4,6 | 4,2 | 2,1 | 2,6 | 0,4 | | | | | | | | | | |
| A931251045 | ◆ | 10 | | XPMT 052804 | | 5,5 | 5 | 2,9 | 2,9 | 0,4 | | | | | | | | | | |
| A931251545 | ◆ | 10 | | XPMT 063306 | | 6,6 | 6 | 3,5 | 3,4 | 0,6 | | | | | | | | | | |
| A931252045 | ◆ | 10 | | XPMT 074006 | | 8,3 | 7,5 | 4,2 | 3,9 | 0,6 | | | | | | | | | | |
| A931252545 | ◆ | 10 | | XPMT 094508 | | 10,6 | 9,6 | 4,7 | 5,7 | 0,8 | | | | | | | | | | |
| A931253045 | ◆ | 10 | | XPMT 125812 | | 13,6 | 12,4 | 6 | 7,5 | 1,2 | | | | | | | | | | |
| A931253545 | ◆ | 10 | XPMT 156812 | 16,7 | 15,2 | 7 | 9,5 | 1,2 | | | | | | | | | | | | |

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 337/338/339/340/341/342/343/344/345.



Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • **Punte ad inserti** •
 Inserti e ricambi • Portainseriti per filettare, troncatura e scanalare • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

Parametri di impiego consigliati per l'utilizzo delle punte ad inserti 5x D cod. A58212

| ISO | Gruppi di materiale | Durezza HB | Rompitruciolo e Grado | | Velocità di taglio | Avanzamento (mm/giro) (min ÷ ottimale ÷ max) | | | | |
|---|-----------------------|--------------------------------------|-----------------------|--------|--------------------|---|--------------------|--------------------|--------------------|-------------------|
| | | | | | Vc (m/min) | Ø 13 ÷ 18 | Ø 18,5 ÷ 29 | Ø 29,5 ÷ 36 | Ø 37 ÷ 55 | |
| P | Acciaio al carbonio | 125 | L | ACP300 | 150 ÷ 220 ÷ 250 | 0,04 ÷ 0,06 ÷ 0,09 | 0,04 ÷ 0,06 ÷ 0,08 | 0,04 ÷ 0,06 ÷ 0,08 | 0,05 ÷ 0,07 ÷ 0,09 | |
| | | 190 | G | ACP300 | 150 ÷ 220 ÷ 250 | 0,07 ÷ 0,1 ÷ 0,15 | 0,07 ÷ 0,10 ÷ 0,15 | 0,08 ÷ 0,11 ÷ 0,17 | 0,09 ÷ 0,12 ÷ 0,19 | |
| | | 250 | G | ACP300 | 125 ÷ 170 ÷ 230 | 0,05 ÷ 0,09 ÷ 0,11 | 0,05 ÷ 0,09 ÷ 0,11 | 0,06 ÷ 0,09 ÷ 0,12 | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,14 | |
| | | 270 | G | ACP300 | 125 ÷ 170 ÷ 230 | 0,07 ÷ 0,1 ÷ 0,14 | 0,07 ÷ 0,10 ÷ 0,14 | 0,08 ÷ 0,11 ÷ 0,15 | 0,09 ÷ 0,12 ÷ 0,17 | |
| | | 300 | G | ACP300 | 100 ÷ 130 ÷ 170 | 0,05 ÷ 0,09 ÷ 0,11 | 0,05 ÷ 0,09 ÷ 0,11 | 0,06 ÷ 0,09 ÷ 0,12 | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,13 | |
| | Acciaio basso legato | 180 | L | ACP300 | 150 ÷ 180 ÷ 220 | 0,05 ÷ 0,06 ÷ 0,09 | 0,05 ÷ 0,06 ÷ 0,09 | 0,05 ÷ 0,06 ÷ 0,10 | 0,05 ÷ 0,07 ÷ 0,11 | |
| | | 275 | G | ACP300 | 125 ÷ 150 ÷ 200 | 0,05 ÷ 0,09 ÷ 0,11 | 0,05 ÷ 0,09 ÷ 0,11 | 0,06 ÷ 0,09 ÷ 0,12 | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,13 | |
| | | 300 | G | ACP300 | 100 ÷ 140 ÷ 170 | 0,05 ÷ 0,09 ÷ 0,11 | 0,05 ÷ 0,09 ÷ 0,11 | 0,06 ÷ 0,09 ÷ 0,12 | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,13 | |
| | | 350 | G | ACP300 | 80 ÷ 120 ÷ 150 | 0,05 ÷ 0,09 ÷ 0,11 | 0,05 ÷ 0,09 ÷ 0,11 | 0,06 ÷ 0,09 ÷ 0,12 | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,13 | |
| | Acciaio alto legato | 200 | G | ACP300 | 100 ÷ 150 ÷ 200 | 0,07 ÷ 0,10 ÷ 0,15 | 0,07 ÷ 0,1 ÷ 0,15 | 0,08 ÷ 0,11 ÷ 0,17 | 0,09 ÷ 0,12 ÷ 0,19 | |
| | | 325 | G | ACP300 | 80 ÷ 120 ÷ 160 | 0,05 ÷ 0,09 ÷ 0,11 | 0,06 ÷ 0,09 ÷ 0,11 | 0,06 ÷ 0,09 ÷ 0,12 | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,14 | |
| | M | Acciaio inox martensitico/ferritico | 200 | L/G | ACP300 | 100 ÷ 150 ÷ 200 | 0,05 ÷ 0,09 ÷ 0,11 | 0,05 ÷ 0,09 ÷ 0,11 | 0,06 ÷ 0,09 ÷ 0,12 | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,14 |
| | | Acciaio inox martensitico/temprato | 240 | L/G | ACP300 | 90 ÷ 120 ÷ 150 | 0,05 ÷ 0,09 ÷ 0,11 | 0,05 ÷ 0,09 ÷ 0,11 | 0,06 ÷ 0,09 ÷ 0,12 | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,14 |
| | | Acciaio inox martensitico/bonificato | 180 | L/G | ACP300 | 100 ÷ 150 ÷ 200 | 0,05 ÷ 0,09 ÷ 0,11 | 0,05 ÷ 0,09 ÷ 0,11 | 0,06 ÷ 0,09 ÷ 0,12 | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,14 |
| Acciaio inox austenitico/ferritico (Duplex) | | 230 | L/G | ACP300 | 80 ÷ 120 ÷ 150 | 0,05 ÷ 0,09 ÷ 0,11 | 0,05 ÷ 0,09 ÷ 0,11 | 0,06 ÷ 0,09 ÷ 0,12 | 0,07 ÷ 0,12 ÷ 0,18 | |
| K | Ghisa | 180 | H | ACK300 | 120 ÷ 160 ÷ 200 | 0,08 ÷ 0,15 ÷ 0,21 | 0,09 ÷ 0,17 ÷ 0,23 | 0,09 ÷ 0,18 ÷ 0,25 | 0,11 ÷ 0,2 ÷ 0,28 | |
| | | 260 | H | ACK300 | 120 ÷ 160 ÷ 200 | 0,08 ÷ 0,15 ÷ 0,21 | 0,09 ÷ 0,17 ÷ 0,23 | 0,09 ÷ 0,18 ÷ 0,25 | 0,11 ÷ 0,2 ÷ 0,28 | |
| | Ghisa nodulare | 160 | H | ACK300 | 90 ÷ 120 ÷ 250 | 0,08 ÷ 0,15 ÷ 0,21 | 0,09 ÷ 0,17 ÷ 0,23 | 0,09 ÷ 0,18 ÷ 0,25 | 0,11 ÷ 0,2 ÷ 0,28 | |
| | | 250 | H | ACK300 | 90 ÷ 120 ÷ 150 | 0,08 ÷ 0,15 ÷ 0,21 | 0,09 ÷ 0,17 ÷ 0,23 | 0,09 ÷ 0,18 ÷ 0,25 | 0,11 ÷ 0,2 ÷ 0,28 | |
| S | Leghe termoresistenti | 200 | L/G | ACP300 | 25 ÷ 50 ÷ 70 | 0,05 ÷ 0,09 ÷ 0,11 | 0,05 ÷ 0,09 ÷ 0,11 | 0,06 ÷ 0,09 ÷ 0,12 | 0,06 ÷ 0,1 ÷ 0,14 | |
| N | Alluminio e sue leghe | | G | DL1500 | 200 ÷ 260 ÷ 320 | 0,05 ÷ 0,1 ÷ 0,15 | 0,05 ÷ 0,1 ÷ 0,15 | 0,06 ÷ 0,11 ÷ 0,16 | 0,06 ÷ 0,12 ÷ 0,18 | |
| | Leghe di rame | | G | DL1500 | 180 ÷ 230 ÷ 280 | 0,05 ÷ 0,1 ÷ 0,15 | 0,05 ÷ 0,1 ÷ 0,15 | 0,06 ÷ 0,11 ÷ 0,16 | 0,06 ÷ 0,12 ÷ 0,18 | |

PUNTE AD INSERTI

1