

[HOME](#)[CHI SIAMO](#)[PRODOTTI](#)[CERTIFICATI](#)[CONTATTI](#)

## 0500P0125

### AFFILATRICI PER BULINI ED UTENSILI PER DIVERSE GEOMETRIE GH20T

- Impiegabili universalmente
- Numerose possibilità di orientamento e regolazione per creare bulini per incisioni (cilindrici, centrici, conici)
- Per l'affilatura di punzoni, punte elicoidali, elettrodi, utensili da tornio, punte di centraggio, etc.
- Elevata precisione grazie al robusto corpo macchina e ai mandrini di rettifica
- Divisore testa con 24 posizioni di arresto
- **Costruiti secondo direttive CE**



#### DOTAZIONE DI SERIE

Pinze di serraggio tipo 385E 5C DIN 6341 (4/6/8/10/12 mm)

Dispositivo per la rettifica di utensili da tornio

Dispositivo per la rettifica di frese cilindriche a candela

Dispositivo per la rettifica di punte elicoidali

Mola a tazza in corindone Ø100x50xØ20mm

Mola a tazza diamantata Ø100x50xØ20mm

Estrattore regolabile

Chiavi di servizio

ART.		0500P0125
<b>Modello</b>		<b>GH20T</b>
Potenza motore 400 V ~ 50 Hz		370 W
N° giri mola diamantata	rpm	5.000
Velocità max di affilatura	m/s	35
N° giri motore	rpm	2.750
Corsa portautensili	mm	140
Regolazione fine portautensili	mm	18
Regolazione fine asse longitudinale	mm	6
Angolo verticale/posteriore		0° - 40°
Angolo orizzontale/rettifica conica		0° - 180°
Angolo negativo		0° - 52°
Regolazione arresto angolo di rotazione		15° - 180°
Campo di serraggio pinze	Ø mm	16
Dimensioni	mm	340x450x350
Peso netto	kg	45

ART.	ACCESSORI OPZIONALI
310 0128	Mola corindone
310 0129	Mola diamantata