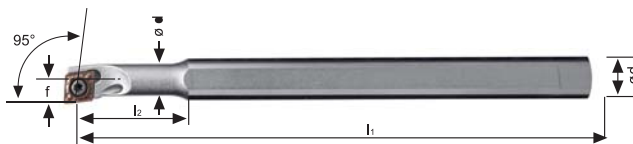
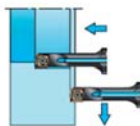




Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrificanti e sistemi

TKN Portainsero per tornitura interna 95° stelo in acciaio

Portainsero per tornitura interna stelo in acciaio, sede per inserto positivo a norma ISO con fissaggio a vite, **passaggio interno del lubrificante**, da utilizzare nelle lavorazioni di tornitura e alesatura anche di fori ciechi.



Codice	€	ISO	Dimensioni					
			ø d (mm)	ø d1 (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	f (mm)	D min (mm)
A620360108	◆	A-0408H SCLDR-04	8	4	100	16	2,4	4,8
A620360208	◆	A-0508H SCLDR-04	8	5	100	20	2,9	5,8
A620360308	◆	A-0608H SCLDR-04	8	6	100	24	3,4	6,8
A620360408	◆	A-0408H SCLDL-04	8	4	100	16	2,4	4,8
A620360508	◆	A-0508H SCLDL-04	8	5	100	20	2,9	5,8
A620360608	◆	A-0608H SCLDL-04	8	6	100	24	3,4	6,8



Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
CDGT 0401	A910350006	A559250060

Ricambi: vedi pag. 529/530/531/532.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro											
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet			
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN		TIALN	CX 55	
A930270205	◆	10		CDGT 040101 FN-ALU		4,03	3,97	1	2,1	0,1	●											
A930270505	◆	10		CDGT 040102 FN-ALU		4,03	3,97	1	2,1	0,2	●											
A930271005	◆	10		CDGT 040104 FN-ALU		4,03	3,97	1	2,1	0,4	●											
A930271555	◆	10		CDGT 040102 FN		4,03	3,97	1	2,1	0,2												
A930272055	◆	10		CDGT 040104 FN		4,03	3,97	1	2,1	0,4												

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 424/425/426/427.

PORTAINSERI PER TORNITURA INTERNA POSITIVI

1