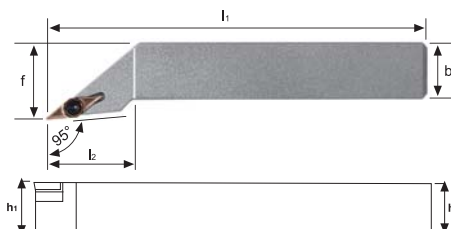
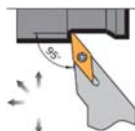




Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrorefrigeranti e sistemi

**TKN** Portainsero per tornitura esterna 95°

Portainsero per tornitura esterna stelo in acciaio, sede per inserto positivo a norma ISO con fissaggio a vite, da utilizzare nelle lavorazioni di tornitura e copiatura.



Codice	€	ISO	Dimensioni					
			h1 (mm)	h2 (mm)	b (mm)	l1 (mm)	l2 (mm)	f (mm)
A620260108	◆	SVLCR 0808 D07	8	8	8	60	15	10
A620260110	◆	SVLCR 1010 E07	10	10	10	70	15	12
A620260112	◆	SVLCR 1212 F07	12	12	12	80	18	16
A620260208	◆	SVLCL 0808 D07	8	8	8	60	15	10
A620260210	◆	SVLCL 1010 E07	10	10	10	70	15	12
A620260212	◆	SVLCL 1212 F07	12	12	12	80	18	16

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
VCMT-VCGT 0702	A910350008	A559250060

Ricambi: vedi pag. 529/530/531/532.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro												
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cemet CX 55				
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TiN		TiAlN			
A931100255	◆	10		VCMT 070202 EN-PM1		6,92	3,97	2,38	2,2	0,2													
A931100355	◆	10		VCMT 070204 EN-PM1																			
A931050205	◆	10		VCGT 070201 FN-ALU		6,92	3,97	2,38	2,2	0,1	●												
A931050305	◆	10		VCGT 070202 FN-ALU									●										
A931050405	◆	10		VCGT 070204 FN-ALU									●										

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 424/425/426/427.

PORTAINSERI PER TORNITURA ESTERNA POSITIVI

1