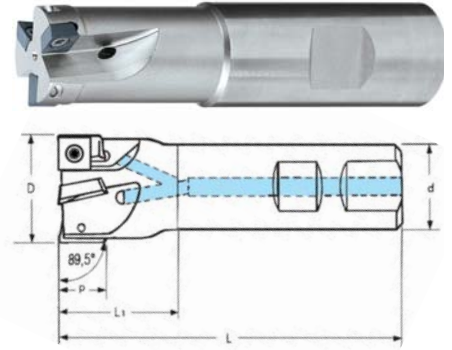
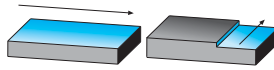




Fresa ad inserti per spianatura e spallamenti a 89,5°

Fresa ad inserti per spianare ed eseguire spallamenti a 89,5° con codolo cilindrico e piano di trascinamento DIN 1835B, corpo della fresa **con passaggio interno del lubrorefrigerante**, geometria positiva utilizzabile su macchine con potenze medie.



Codice	€	Dimensioni						
		D (mm)	d (h6) (mm)	L (mm)	L1 (mm)	p (mm)	Z	
A581650010	◆	10	16	80	24	6	1	
A581650012	◆	12	16	80	24	6	1	
A581650016	◆	16	16	85	37	6	2	
A581650020	◆	20	20	90	40	6	3	
A581650025	◆	25	25	95	39	6	4	
A581650032	◆	32	25	95	30	6	5	
A581650160	◆	16	16	150	101	6	2	
A581650200	◆	20	20	150	101	6	3	
A581650250	◆	25	20	150	25	6	4	
A581650320	◆	32	25	150	30	6	5	

Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
SPMT 0603	A910350015	A559250070

Ricambi: vedi pag. 529/530/531/532.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro													
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet					
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN		TIALN	CX 55			
A930850555	◆	10		SPMT 060304		6,35	6,35	3,18	2,8	0,4														

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 337/338/339/340/341/342/343/344/345.