

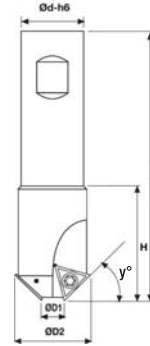
Fresa ad inserti per svasature

Fresa ad inserti, per esecuzione di smussi e svasature, con attacco cilindrico e piano di trascinamento DIN 1835B, **con passaggio interno del lubrorefrigerante**, per lavorazioni di sbavatura di fori, asole e tasche, per la fresatura di bordi piastra. Consigliato l'utilizzo su macchine con una buona rigidità (non utilizzare su trapani).

Assortimento



A58085



A58085



Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
TCMT 16T3	A910350035	A559250090
TCMT 1102	A910350020	A559250070
TCMT 16T3	A910350035	A559250090
TCMT 1102	A910350020	A559250070
TCMT 16T3	A910350035	A559250090

Ricambi: vedi pag. 529/530/531/532.

Codice	€	Dimensioni						
		Ø D1 (mm)	Ø D2 (mm)	y°	L (mm)	H (mm)	Ød h6 (mm)	Z
A580850006	◆	6	32	30	100	38	25	2
A580850012	◆	1,2	16	45	70	20	12	1
A580850062	◆	6,2	21	45	90	35	20	2
A580850104	◆	10,4	32,5	45	100	42	25	2
A580850540	◆	5,4	16	60	70	20	12	1
A580851580	◆	15,8	26	60	90	35	20	2
A580852000	◆	20	35	60	100	39	25	2

Codice	€	Assortimento di frese	
		Composto da	
A580859000	◆	1+1 fresa cod. A580850012 - A580850062	
A580859005	◆	1+1 fresa cod. A580850012 - A580850062 + 10 inserti TCMT 110204 cod. A930951055	
A580859010	◆	1+1 fresa cod. A580850540 - A580851580	
A580859015	◆	1+1 fresa cod. A580850540 - A580851580 + 10 inserti TCMT 110204 cod. A930951055	

Codice	€	Pz	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro									
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti				Cermet			
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400		KTP 230	TiN	TiAlN
A930950555	◆	10		TCMT 110202		11	6,35	2,38	2,8	0,2										
A930951055	◆	10		TCMT 110204		11	6,35	2,38	2,6	0,4										
A930951555	◆	10		TCMT 16T304		16	9,52	3,97	4,4	0,4										
A930952055	◆	10		TCMT 16T308		18	9,52	3,97	4,4	0,8										

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 337/338/339/340/341/342/343/344/345.