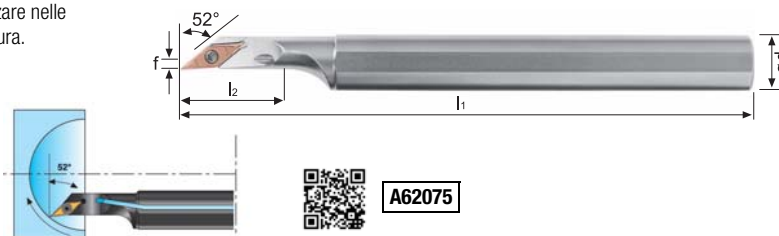




Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrorefrigeranti e sistemi

TKN Portainsero per tornitura interna 52° stelo in acciaio

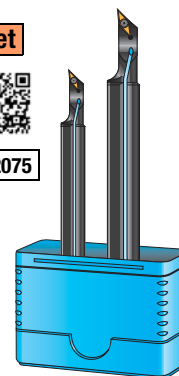
Portainsero per tornitura interna stelo in acciaio, sede per inserto positivo a norma ISO con fissaggio a vite, **passaggio interno del lubrorefrigerante**, da utilizzare nelle lavorazioni di tornitura, alesatura e copiatura.



Set



A62075



PORTAINSERI PER TORNIATURA INTERNA POSITIVI

1

| Codice | € | ISO | Dimensioni | | | | |
|------------|---|----------------|------------|---------|---------|--------|------------|
| | | | ø d (mm) | l1 (mm) | l2 (mm) | f (mm) | D min (mm) |
| A620750108 | ◆ | A-08F SVJCR-05 | 8 | 80 | 15 | 3 | 8 |
| A620750110 | ◆ | A-10K SVJCR-07 | 10 | 125 | 18 | 1,5 | 13 |
| A620750112 | ◆ | A-12L SVJCR-07 | 12 | 140 | 18 | 2 | 13 |
| A620750116 | ◆ | A-16M SVJCR-11 | 16 | 150 | 31,4 | 2 | 22 |
| A620750120 | ◆ | A-20Q SVJCR-11 | 20 | 180 | 38 | 2 | 24 |
| A620750125 | ◆ | A-25R SVJCR-16 | 25 | 200 | 44 | 4,6 | 28 |
| A620750208 | ◆ | A-08F SVJCL-05 | 8 | 80 | 15 | 3 | 8 |
| A620750210 | ◆ | A-10K SVJCL-07 | 10 | 125 | 18 | 1,5 | 13 |
| A620750212 | ◆ | A-12L SVJCL-07 | 12 | 140 | 18 | 2 | 13 |
| A620750216 | ◆ | A-16M SVJCL-11 | 16 | 150 | 31,4 | 2 | 22 |
| A620750220 | ◆ | A-20Q SVJCL-11 | 20 | 180 | 38 | 2 | 24 |
| A620750225 | ◆ | A-25R SVJCL-16 | 25 | 200 | 44 | 4,6 | 28 |



| Ricambi | | |
|----------------|------------|------------|
| Inserto | Vite | Giravite |
| VCMT-VCMT 0702 | A910350008 | A559250060 |
| VCMT-VCMT 1604 | A910350040 | A559250090 |
| VCMT-VCMT 0702 | A910350008 | A559250060 |
| VCMT-VCMT 1604 | A910350040 | A559250090 |

Ricambi: vedi pag. 529/530/531/532.

| Set portainseri | | | | |
|-----------------|---|----------|-------------------------|----------|
| Codice | € | N° pezzi | Contenuto | Tipo |
| A620759000 | ◆ | 2 | A620750116 / A620750120 | SVJCR 11 |
| A620759005 | ◆ | 2 | A620750216 / A620750220 | SVJCL 11 |

| Codice | € | Pz. | Foto | Denominazione | Figura | Dimensioni (mm) | | | | | Classi metallo duro | | | | | | | | | | | | |
|------------|---|-----|--------------------|--------------------|--------|-----------------|------|------|-----|-----|---------------------|-------|-----------|--------|--------|--------|---------|-----|--------------|-------|--|--|--|
| | | | | | | l | d | s | d1 | r | Non rivestiti | | Rivestiti | | | | | | Cermet CX 55 | | | | |
| | | | | | | | | | | | NK 15 | NP 25 | RP 200 | RP 300 | RK 300 | RK 400 | KTP 230 | TIN | | TIALN | | | |
| A931050155 | ◆ | 10 | | VCMT 070202 EN-PM1 | | 5,4 | 3,1 | 1,59 | 1,7 | 0,2 | | | | | | | | | | | | | |
| A931050105 | ◆ | 10 | | VCMT 070201 FN-ALU | | 6,92 | 3,97 | 2,38 | 2,2 | 0,1 | ● | | | | | | | | | | | | |
| A931050205 | ◆ | 10 | | VCMT 070202 FN-ALU | | 6,92 | 3,97 | 2,38 | 2,2 | 0,2 | ● | | | | | | | | | | | | |
| A931050305 | ◆ | 10 | | VCMT 070204 FN-ALU | | 6,92 | 3,97 | 2,38 | 2,2 | 0,4 | ● | | | | | | | | | | | | |
| A931050405 | ◆ | 10 | | VCMT 110302 | | 11,1 | 6,35 | 3,18 | 2,9 | 0,2 | ● | | | | | | | | | | | | |
| A931050505 | ◆ | 10 | | VCMT 110304 | | 11,1 | 6,35 | 3,18 | 2,9 | 0,4 | ● | | | | | | | | | | | | |
| A931051005 | ◆ | 10 | | VCMT 110308 | | 11,1 | 6,35 | 3,18 | 2,9 | 0,8 | ● | | | | | | | | | | | | |
| A931051505 | ◆ | 10 | | VCMT 160404 | | 16,6 | 9,52 | 4,76 | 4,4 | 0,4 | ● | | | | | | | | | | | | |
| A931052005 | ◆ | 10 | | VCMT 160408 | | 16,6 | 9,52 | 4,76 | 4,4 | 0,8 | ● | | | | | | | | | | | | |
| A931052505 | ◆ | 10 | | VCMT 070202 EN-PM1 | | 6,92 | 3,97 | 2,38 | 2,2 | 0,2 | | | | | | | | | | | | | |
| A931100355 | ◆ | 10 | VCMT 070204 EN-PM1 | 6,92 | 3,97 | 2,38 | 2,2 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | |
| A931101055 | ◆ | 10 | VCMT 160404 | 16,6 | 9,52 | 4,76 | 4,4 | 0,4 | | | | | | | | | | | | | | | |
| A931101555 | ◆ | 10 | VCMT 160408 | 16,6 | 9,52 | 4,76 | 4,4 | 0,8 | | | | | | | | | | | | | | | |

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 424/425/426/427.