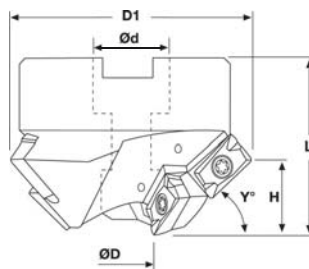




Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • **Frese ad inserti** • Punte ad inserti • Inserti e ricambi • Portainseriti per filettare, troncatura e scanalatura • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrorefrigeranti e sistemi

## TKN Fresa ad inserti per smussi

Fresa ad inserti per smussi, attacco a manicotto, **con passaggio interno del lubrorefrigerante**, per esecuzione di smussi con angoli diversi ( $\gamma^\circ$ ) in contornatura. Consigliato l'utilizzo su macchine con una buona rigidità.



1  
FRESE AD INSERTI

Codice	€	Dimensioni							
		$\gamma^\circ$	D (mm)	D1 (mm)	d (H7) (mm)	L (mm)	H (mm)	N° eliche	Z
A581050015	◆	15	35	94	27	50	8	3	6
A581050020	◆	20	35	91	27	50	10	3	6
A581050030	◆	30	35	88	27	50	15	3	6
A581050040	◆	40	35	84	27	50	19	3	6
A581050045	◆	45	35	77,8	27	50	21,5	3	6
A581050050	◆	50	35	73	27	50	23	3	6
A581050060	◆	60	35	65	27	50	26,5	3	6
A581050075	◆	75	35	50,7	22	60	29,5	3	6

Ricambi			
Inserto	Vite	Perno	Giravite
APHT-APHX-APKT 1604	A910350035	A915800015 A915800010	A559250090

Ricambi: vedi pag. 529/530/531/532.

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro											
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet CX 55			
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN		TIALN		
A930051010	◆	10		APHT 1604 PDR (INOX)		16	9,52	4,76	4,4	0,8	●											
A930051030	◆	10		APHT 1604 PDR (INOX)																		
A930051060	◆	10		APHT 1604 PDR (INOX)																		
A930101005	◆	10		APHX 1604 FR-ALU		17	9,52	4,76	4,4	0,2	●											
A930101505	◆	10		APHX 1604 PDR-ALU									●									
A930152040	◆	10		APKT 1604 PDER-S		17	9,45	5,26	4,4	0,8		●										
A930152545	◆	10		APKT 1604 PDER-S										●								
A930153050	◆	10		APKT 1604 PDER-S											●							
A930171005	◆	10		APKT 1604 PDFR-R04 ALU		17	9,45	5,26	4,4	0,4	●											
A930171505	◆	10		APKT 1604 PDFR-R08 ALU									●									

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 337/338/339/340/341/342/343/344/345.