

format Sega circolare in acciaio HSS-DMo5 a segmenti

Sega circolare in acciaio HSS-DMo5 bonificato con resistenza alla trazione di 1400 N/mm², durezza superficiale 63-65 HRc, segmenti fortemente rastremati con fessure per passaggio del lubrorefrigerante nella zona del taglio.

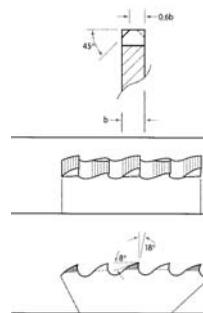
Particolarmente adatta alle troncatrici con potenze elevate, **per acciai legati e non con resistenza alla trazione fino a 850 N/mm²**.

Tipo di dentatura: HZ= dente ad arco con alternanza sgrassatore e finitore.

HSS-DMo5



Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Alluminio e leghe
A30677	70	25	700



Codice	€	Ø (mm)	Spessore (mm)	Ø foro H7 (mm)	N° denti	Passo T (mm)	Fori di trascinamento N°/Ø/circonferenza (mm)
A306770001	---	275	3	40	96	9	2/8/55 + 4/12/64
A306770004	---	275	3	40	120	7	2/8/55 + 4/12/64
A306770007	---	275	3	40	144	6	2/8/55 + 4/12/64
A306770010	---	315	3,6	40	70	14	2/8/55 + 4/12/64
A306770013	---	315	3,6	40	84	12	2/8/55 + 4/12/64
A306770016	---	315	3,6	40	112	9	2/8/55 + 4/12/64
A306770019	---	315	3,6	40	140	7	2/8/55 + 4/12/64
A306770031	---	360	3,6	50	96	12	4/15/80 + 4/15/85
A306770034	---	360	3,6	50	128	9	4/15/80 + 4/15/85
A306770037	---	360	3,6	50	160	7	4/15/80 + 4/15/85
A306770040	---	400	4	50	80	16	4/15/80 + 4/15/85
A306770043	---	400	4	50	96	13	4/15/80 + 4/15/85
A306770046	---	400	4	50	128	10	4/15/80 + 4/15/85
A306770049	---	450	4	50	90	16	4/15/80 + 4/15/85
A306770052	---	450	4	50	108	13	4/15/80 + 4/15/85
A306770055	---	450	4	50	144	10	4/15/80 + 4/15/85

format Sega circolare in acciaio con riporto in metallo duro

Sega circolare in acciaio con il dente riportato in metallo duro, per seghe circolari tipo Jepsen-freddo senza fori di trascinamento, forma del dente speciale per il taglio a secco di acciai con resistenza alla trazione fino a 1000 N/mm², acciai inox, materiali non ferrosi, materiali compositi e materie plastiche, con numero di giri 1300 gir/min.

Tipo di dentatura: HZ= dente alternato sgrassatore finitore.

HM



Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	Acciaio INOX	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A30685	1400	1200	1000	900	1000	1300



Codice	€	Ø (mm)	Spessore (mm)	Ø foro (mm)	N° denti	Giri (gir/min)	Velocità di taglio (m/min)
A306850006	---	305	2,2/1,8	25,4	60	1300	1200
A306850011	---	305	2,2/1,8	25,4	80	1300	1200
A306850016	---	355	2,2/1,8	25,4	80	1300	1400
A306850021	---	355	2,2/1,8	25,4	90	1300	1400