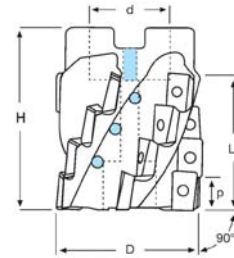
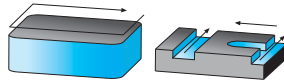




Fresa a riccio ad inserti per spallamenti a 90° con attacco a manicotto

Fresa a riccio ad inserti per spallamenti a 90° con attacco a manicotto, **con passaggio interno del lubrorefrigerante**, per sgrossatura in contornatura con notevole capacità di asportazione grazie all'impiego di più inserti. Non utilizzabile in ramping e interpolazione elicoidale. Consigliato l'utilizzo su macchine stabili nelle fresature dal pieno.



Ricambi		
Inserto	Vite	Giravite
APHT-APHX-APKT 1003	A910350015	A559250070

Ricambi: vedi pag. 529/530/531/532.

Codice	€	Dimensioni						
		D (mm)	d (H7) (mm)	L (mm)	Lt (mm)	p (mm)	N° eliche	Z
A580550040	◆	40	16	50	37	10	3	12
A580550050	◆	50	22	60	46	10	3	15
A580550063	◆	63	27	60	46	10	4	20

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro													
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet					
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TiN	TiAlN	CX 55				
A930050510	◆	10		APHT 100304 (INOX)		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4	●													
A930050530	◆	10		APHT 100304 (INOX)		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4														
A930050560	◆	10		APHT 100304 (INOX)		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4														
A930100505	◆	10		APHX 1003 FR-ALU		10,3	6,35	3,18	2,8	0,4	●													
A930150540	◆	10		APKT 1003 PDER-S		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4		●												
A930151045	◆	10		APKT 1003 PDER-S			10,5	6,7	3,5	2,8	0,4			●										
A930151550	◆	10		APKT 1003 PDER-S			10,5	6,7	3,5	2,8	0,4					●								
A930170505	◆	10		APKT 1003 PDFR-R04 ALU		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4	●													
A930180555	◆	10		APKT 1003 PDR-M		10,5	6,7	3,5	2,8	0,4														

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 337/338/339/340/341/342/343/344/345.