

Insero in metallo duro filettatura esterna

Insero in metallo duro a profilo completo per filettatura esterna destra e sinistra
 Whitworth 55°, per operazioni di filettatura su tutti i materiali.



ER-W

Codice	€	Pz.	Tipo	fil/1"		P	M	K	N	S	H
A573200270	---	◇ 10	TN16 ER 080 W U 9035	8	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200280	---	◇ 10	TN16 ER 090 W U 9035	9	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200290	---	◇ 10	TN16 ER 100 W U 9035	10	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200300	---	◇ 10	TN16 ER 110 W U 9035	11	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200310	---	◇ 10	TN16 ER 120 W U 9035	12	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200320	---	◇ 10	TN16 ER 140 W U 9035	14	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200330	---	◇ 10	TN16 ER 160 W U 9035	16	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200340	---	◇ 10	TN16 ER 180 W U 9035	18	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200350	---	◇ 10	TN16 ER 190 W U 9035	19	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200360	---	◇ 10	TN16 ER 200 W U 9035	20	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30
A573200370	---	◇ 10	TN16 ER 280 W U 9035	28	Vc m/min.	135-165	80-95	125-155	200-575	25-45	25-30

Set di inserti in metallo duro filettatura esterna

Set di inserti in metallo duro a profilo completo per filettatura esterna destra e sinistra ISO 60°, per operazioni di filettatura su tutti i materiali.



Codice	€	Tipo	Passo (mm)		P	M	K	N	S	H
A579690390	---	◇ TN16 ER M PK 25-35	0,75x2-1x2-1,25x2-1,5x2-1,75x1-2x1	Vc m/min.	100-150	80-120	90-125	-	-	-
A579690395	---	◇ TN16 EL M PK 25-35	0,75x2-1x2-1,25x2-1,5x2-1,75x1-2x1	Vc m/min.	100-150	80-120	90-125	-	-	-