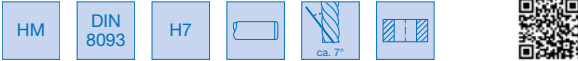


## Alesatore a macchina codolo cilindrico con taglienti riportati in metallo duro

Alesatore a macchina codolo cilindrico con taglienti riportati in metallo duro (da  $\varnothing 1$  mm a  $\varnothing 9$  mm integrale, oltre con taglienti riportati), taglienti elicoidali sinistri a 7°, taglio destro, imbocco corto, con taglienti sfalsati, per esecuzione di fori passanti in tolleranza H7. **Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, leghe di titanio, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio >42 <52 HRC	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A15546	●	●	○	○	●	●	●	●	●

Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h9 (mm)
A155460100	---	1	5,5	34	1
A155460120	---	1,2	7,5	38	1,2
A155460140	---	1,4	8	40	1,4
A155460150	---	1,5	8	40	1,5
A155460180	---	1,8	9	46	1,8
A155460200	---	2	11	49	2
A155460220	---	2,2	12	53	2,2
A155460250	---	2,5	14	57	2,5
A155460280	---	2,8	15	61	2,8
A155460300	---	3	15	61	3
A155460320	---	3,2	16	65	3,2

Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h9 (mm)
A155460350	---	3,5	18	70	3,5
A155460400	---	4	19	75	4
A155460450	---	4,5	21	80	4,5
A155460500	---	5	23	86	5
A155460600	---	6	26	93	5,6
A155460700	---	7	31	109	7,1
A155460800	---	8	33	117	8
A155460900	---	9	36	125	9
A155461000	---	10	38	133	10
A155461100	---	11	41	142	10
A155461200	---	12	44	151	10

## Alesatore a macchina codolo cilindrico in metallo duro progressione centesimale

Alesatore a macchina codolo cilindrico in metallo duro integrale (dimensioni simili alla norma DIN 212) progressione centesimale, a elica sinistra, tagliente destro, centraggio su entrambi i lati con smusso a 90°. Applicazione: per alesatura di fori passanti, utilizzabili per fori ciechi solo se con il foro scaricato. Tolleranza di costruzione:

- diametri decimali tolleranza H7
- diametri centesimali dal  $\varnothing 0,98$  fino a 5,03 mm tolleranza -0,000/+0,004 mm
- oltre il  $\varnothing 5,03$  mm tolleranza -0,000/+0,005 mm

**Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, leghe di titanio, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.**



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio >42 <52 HRC	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A15581	●	●	○	○	●	●	●	●	●

Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h6 (mm)
A155810100	---	1	6	50	4
A155810200	---	2	12	50	4
A155810201	---	2,01	12	50	4
A155810202	---	2,02	12	50	4
A155810240	---	2,4	16	60	4
A155810250	---	2,5	16	60	4
A155810300	---	3	17	64	4
A155810301	---	3,01	17	64	4
A155810302	---	3,02	17	64	4
A155810303	---	3,03	17	64	4
A155810310	---	3,1	18	68	4
A155810320	---	3,2	18	68	4
A155810340	---	3,4	20	74	4
A155810350	---	3,5	20	74	4
A155810360	---	3,6	20	74	4
A155810370	---	3,7	20	74	4
A155810380	---	3,8	21	77	4
A155810390	---	3,9	21	77	4
A155810399	---	3,99	21	77	4
A155810400	---	4	21	77	4
A155810401	---	4,01	21	77	4
A155810402	---	4,02	21	77	4
A155810403	---	4,03	21	77	4
A155810410	---	4,1	21	77	4
A155810420	---	4,2	21	82	6
A155810430	---	4,3	23	82	6
A155810440	---	4,4	23	82	6
A155810450	---	4,5	23	82	6
A155810460	---	4,6	23	82	6

Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h6 (mm)
A155810480	---	4,8	26	93	6
A155810490	---	4,9	26	93	6
A155810498	---	4,98	26	93	6
A155810499	---	4,99	26	93	6
A155810500	---	5	26	93	6
A155810501	---	5,01	26	93	6
A155810502	---	5,02	26	93	6
A155810503	---	5,03	26	93	6
A155810510	---	5,1	26	93	6
A155810520	---	5,2	26	93	6
A155810530	---	5,3	26	93	6
A155810540	---	5,4	26	93	6
A155810550	---	5,5	26	93	6
A155810560	---	5,6	26	93	6
A155810570	---	5,7	26	93	6
A155810590	---	5,9	26	93	6
A155810598	---	5,98	26	93	6
A155810599	---	5,99	26	93	6
A155810600	---	6	26	93	6
A155810601	---	6,01	26	93	6
A155810602	---	6,02	26	93	6
A155810603	---	6,03	26	93	6
A155810610	---	6,1	28	101	8
A155810620	---	6,2	28	101	8
A155810640	---	6,4	28	101	8
A155810650	---	6,5	28	101	8
A155810660	---	6,6	28	101	8
A155810670	---	6,7	28	101	8
A155810690	---	6,9	31	109	8



Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti • Inserti e ricambi • Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati • Lubrorefrigeranti e sistemi

◀ Pagina precedente

Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h6 (mm)
A155810700	↕	7	31	109	8
A155810710	↕	7,1	31	109	8
A155810720	↕	7,2	31	109	8
A155810750	↕	7,5	31	109	8
A155810770	↕	7,7	33	117	8
A155810790	↕	7,9	33	117	8
A155810797	↕	7,97	33	117	8
A155810798	↕	7,98	33	117	8
A155810800	↕	8	33	117	8
A155810801	↕	8,01	33	117	8
A155810802	↕	8,02	33	117	8
A155810803	↕	8,03	33	117	8
A155810810	↕	8,1	33	117	10
A155810820	↕	8,2	33	117	10
A155810850	↕	8,5	33	117	10
A155810860	↕	8,6	33	117	10

Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Ø codolo h6 (mm)
A155810890	↕	8,9	36	125	10
A155810900	↕	9	36	125	10
A155810920	↕	9,2	36	125	10
A155810950	↕	9,5	36	125	10
A155810990	↕	9,9	41	133	10
A155810999	↕	9,99	41	133	10
A155811000	↕	10	41	133	10
A155811001	↕	10,01	41	133	10
A155811002	↕	10,02	41	133	10
A155811003	↕	10,03	41	150	10
A155811197	↕	11,97	44	150	12
A155811199	↕	11,99	44	150	12
A155811200	↕	12	44	150	12
A155811201	↕	12,01	44	150	12
A155811202	↕	12,02	44	150	12
A155811203	↕	12,03	44	150	12

1  
ALESATORI

**format** Alesatore a macchina codolo conico con taglienti riportati in metallo duro DIN 8094

Alesatore a macchina codolo conico con taglienti saldobrasati, elica sinistra a ca. 7°. Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, leghe di titanio, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



HM
DIN 8094
H7
MK 1-3
ca. 7°

Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Cono morse
A155491000	↕	10	38	168	1
A155491100	↕	11	41	175	1
A155491200	↕	12	44	182	1
A155491300	↕	13	44	182	1
A155491400	↕	14	47	189	1
A155491500	↕	15	50	204	2
A155491600	↕	16	52	210	2
A155491700	↕	17	54	214	2
A155491800	↕	18	56	219	2

Acciaio <850 N/mm²
Acciaio >850 <1000 N/mm²
Acciaio >1000 <1400 N/mm²
Acciaio INOX
Leghe di Titanio
Ghisa
Alluminio e leghe
Rame Ottone Bronzo

Codice A15549

● ○ ○ ● ● ● ● ● ●

Codice	€	Ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Cono morse
A155491900	↕	19	58	223	2
A155492000	↕	20	60	228	2
A155492200	↕	22	64	237	2
A155492400	↕	24	68	268	3
A155492500	↕	25	68	268	3
A155492600	↕	26	70	273	3
A155492800	↕	28	71	277	3
A155493000	↕	30	73	281	3