



Frese in metallo duro • Frese per stampi • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • **Frese ad inserti** • Punte ad inserti • Inserti e ricambi • Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Godronatura • Brocciatura/Stozzataura • Utensili saldobrasati • Lubrorefrigeranti e sistemi

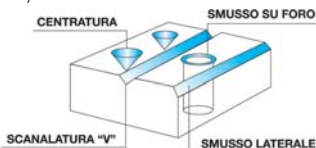
1

FRESE AD INSERTI

Tkn Fresa ad inserti per smussi e scanalature a V e centrare

Fresa ad inserti, per esecuzione di smussi e scanalature a V e centrare, con attacco cilindrico e piano di trascinamento DIN 1835B, **con passaggio interno del lubrorefrigerante**, per lavorazioni di sbavatura di fori, asole e tasche, per la fresatura di bordi piastra.

Consigliato l'utilizzo su macchine con una buona rigidità (non utilizzare su trapani).



Assortimento

A58080



A58080



Codice	€	Dimensioni							Ricambi		
		Ø d (h6) (mm)	Ø min (mm)	Ø max (mm)	γ°	L (mm)	L1 (mm)	Z	Inserto	Vite	Giravite
A580800200	◆	20	0,4	20	45	115	40	1			
A580800201	◆	20	0,4	20	45	150	60	1	TCMX 16T3ZR	A910350035	A559250090
A580800202	◆	20	0,4	20	45	200	80	1	TCMT 16T308		

Ricambi: vedi pag. 529/530/531/532.

Codice	€	Assortimento di frese
A580809000	◆	Composto da 1 fresa cod. A580800200 + 4 inserti TCMX 16T3ZR cod. A931000530

Codice	€	Pz.	Foto	Denominazione	Figura	Dimensioni (mm)					Classi metallo duro															
						l	d	s	d1	r	Non rivestiti		Rivestiti						Cermet							
											NK 15	NP 25	RP 200	RP 300	RK 300	RK 400	KTP 230	TIN		TIALN	CX 55					
A931000530	◆	10		TCMX 16T3 ZR		16,5	9,52	3,97	4,4	0,4																
A930952055	◆	10		TCMT 16T308		18	9,52	3,97	4,4	0,8																

Tabella materiali e parametri di utilizzo consigliati vedi pag. 337/338/339/340/341/342/343/344/345.