



Morse e tavole per macchina • Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandrini idraulici e mandrini a forte serraggio • Mandrini HSK • Mandrini DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) • Mandrini MAS-BT • Mandrini DIN 2080 • Pinze di serraggio ER • Accessori per mandrini • Codoli per mandrini • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettamento, bilanciatura e presetting • **Tastatori e centratori** • Schermi di protezione • Stavori • Lampade • Marcatura



Azzeratore con comparatore

Azzeratore con superficie di contatto retrattile in acciaio temprato, comparatore centesimale, per il posizionamento dei pezzi o lunghezza dell'utensile su macchine utensili, quando il puntatore è a zero sul comparatore, la distanza dell'utensile è di 50 mm (± 0,01 mm) dal pezzo da lavorare. Fornibile con o senza base magnetica.



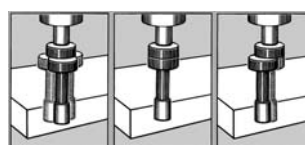
Codice	€	Esecuzione	∅ (mm)	∅ contatto (mm)
C757591001	---	senza base magnetica	39	20
C757591004	---	con base magnetica	39	20

2



Centratore a piattelli

Centratore a piattelli in acciaio temprato rettificato e lappato, stelo di serraggio cilindrico, lo stelo e la parte di contatto sono collegati da una molla. Applicazione: per allineare superfici o bordi del pezzo con una precisione di 0,01 mm. Durante l'operazione di centraggio la rotazione massima del mandrino non deve superare i 600 gir/min.



Codice	€	∅ parte di contatto (mm)	∅ stelo (mm)	Grandezza
C757551001	---	6	6	1
C757551003	---	10	10	3

Codice	€	∅ parte di contatto (mm)	∅ stelo (mm)	Grandezza
C757551005	---	10+4	10	5

TASTATORI E CENTRATORI



Molle per centratore a piattelli

Molle di ricambio per centratore a piattelli cod. C75755.



Codice	€	Pz.	Grandezza
C757551008	---	10	Molle di ricambio per grandezza 1
C757551010	---	10	Molle di ricambio per grandezza 3/5



Centratore luminoso

Centratore in acciaio temprato e rettificato, **segnale luminoso con spia led rossa**, precisione di rotazione concentrica +/- 0,01 mm, da utilizzare su trapani, fresatrici e centri di lavoro, per il centraggio interno ed esterno. Al contatto della sfera con il bordo del pezzo si attiva la spia luminosa e si determina la linea dello zero, la sfera tastatrice è montata su una molla a protezione dello strumento da danni causati da avvicinamento eccessivo al pezzo. Il centratore può essere utilizzato con mandrino fisso o rotante. Per la scansione dell'asse Z (nel modello 3D) è necessario determinare la lunghezza degli utensili.



Codice	€	∅ attacco (mm)	Tipo	Lunghezza totale (mm)
C757571016	---	16	2D	99
C757571020	---	20	2D	94

Codice	€	∅ attacco (mm)	Tipo	Lunghezza totale (mm)
C757571022	---	16	3D	111
C757571024	---	20	3D	106



Centratore luminoso e sonoro

Centratore in acciaio temprato e rettificato, **segnale luminoso con spia led rossa e segnale sonoro**, precisione di rotazione concentrica +/- 0,01 mm, da utilizzare su trapani, fresatrici e centri di lavoro, per il centraggio interno ed esterno. Al contatto della sfera con il bordo del pezzo si attiva la spia luminosa e si attiva un segnale sonoro. Considerando il raggio della sfera si determina la linea dello zero, la sfera tastatrice è montata su una molla a protezione dello strumento da danni causati da avvicinamento eccessivo al pezzo. Il centratore può essere utilizzato con mandrino fisso o rotante. Per la scansione dell'asse Z (nel modello 3D) è necessario determinare la lunghezza degli utensili.



Codice	€	∅ attacco (mm)	Tipo	Lunghezza totale (mm)
C753550300	---	20	2D	119

Codice	€	∅ attacco (mm)	Tipo	Lunghezza totale (mm)
C753550350	---	20	3D	131